
1510AE

中厚料综合送料自动切包一体

使用说明书/零件手册

目 录

使用说明

1. 机器简介	1
2. 主要技术规格	1
3. 安 装	1
4. 废油容器的安装	2
5. 皮带张力的调整	2
6. 皮带罩的安装	2
7. 加 油	3
8. 油槽的清扫	4
9. 机针的安装	4
10. 底线的穿线方法	5
11. 绕线导线器的安装	5
12. 绕 底 线	5
13. 穿 线	6
14. 线迹长度的调节	6
15. 线张力的调节	6
16. 挑线簧的调节	7
17. 压脚提升	7
18. 压脚压力的调节	7
19. 旋梭针座的调整	7
20. 安全装置的复位	8
21. 分线勾位置调整	8
22. 针与旋梭的关系	8
23. 压脚交替量的调节	9
24. 切刀调整	9
25. 停止位置的确认	9
26. 缝制速度一览表	10
27. 缝制中出现的问题及处理方法	10

零件手册

1. 机壳部件	11-14
2. 上轴挑线部件	15-18
3. 针杆摆动部件	19-20
4. 上送料部件	21-24
5. 下送料及倒顺部件	25-28
6. 下轴勾线部件	29-30
7. 夹线调节部件	31-32
8. 小夹线及绕线部件	33-34
9. 切线部件	35-38
10. 自动倒缝部件	39-40
11. 挺线部件	41
12. 自动抬压脚部件	42
13. 润滑系统部件	43-46
14. 附 件	47-50

使用 说 明

1. 机器简介

本机采用三同步送料及独特的送布机构，使其爬坡性能优越，对厚料送布能力强、顺畅、线迹均匀、整齐、美观。采用卧式大旋梭勾线，滑杆机构挑线，上下轴同步带传动，保证了该机高速低噪音的性能。

该产品广泛适用于汽车坐垫、沙发、皮包、帐篷等厚料的缝制。

2. 主要技术规格

适用范围	厚料
最高缝纫速度	2500s. p. m
最大线迹长度	9mm
针杆行程	36mm
采用机针	DPX17 (Nm125~Nm180)标准Nm160 (23#)
润滑方式	油线供油 (旋梭自动加油)
采用旋梭	立式大型自动润滑旋梭
压脚高度	手动9mm, 膝控16mm
电动机功率	伺服电机 (缝纫机专用电机)

3. 安装 (见图1)

1. 机壳台板连接勾座，机壳橡皮垫等的安装

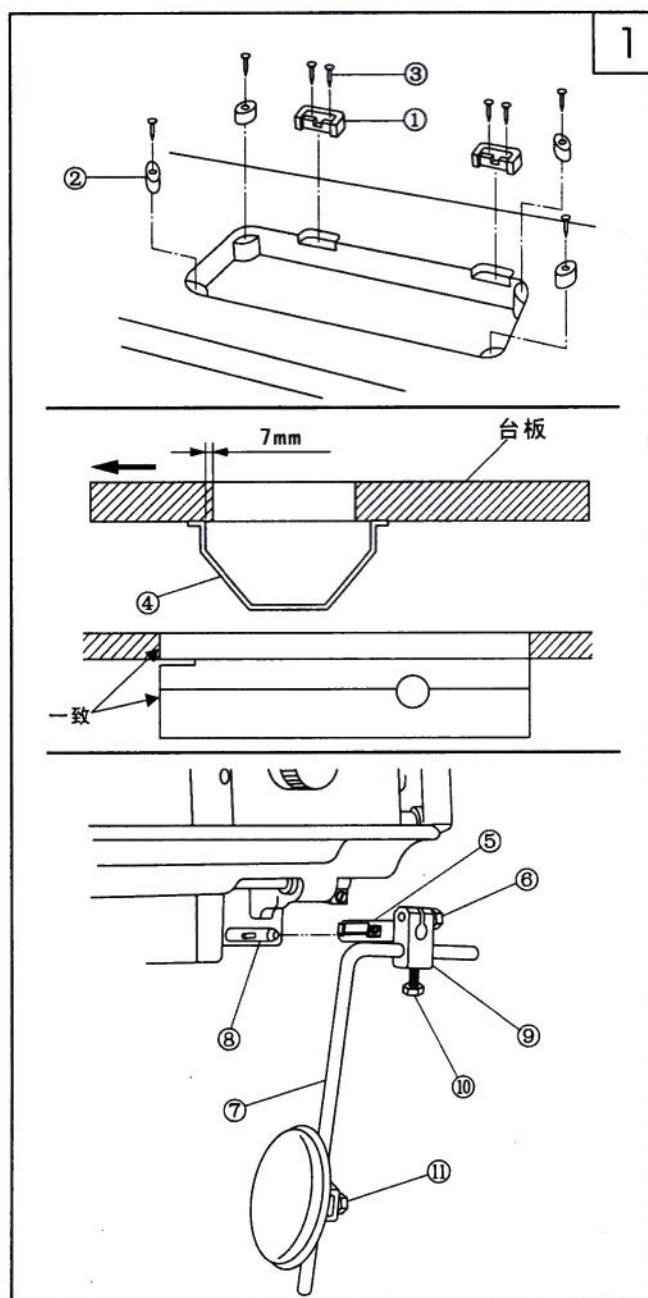
用钉③把附属的连接勾座①，机壳橡皮垫②固定到台板上。

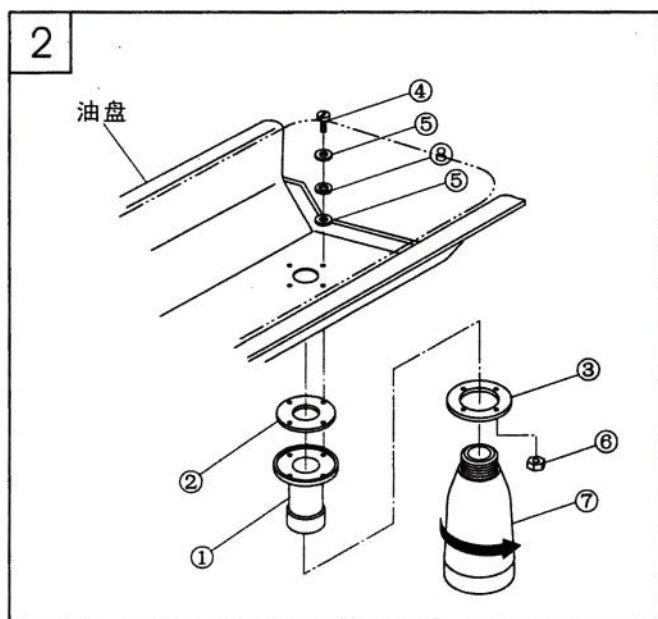
2. 油盘的安裝

用8个木螺钉按图示位置把油盘④固定到台板上。

3. 根据膝控提升杆轴⑧的朝向，安装膝控接头⑤，膝控提升安装曲柄⑨，弯杆⑦。

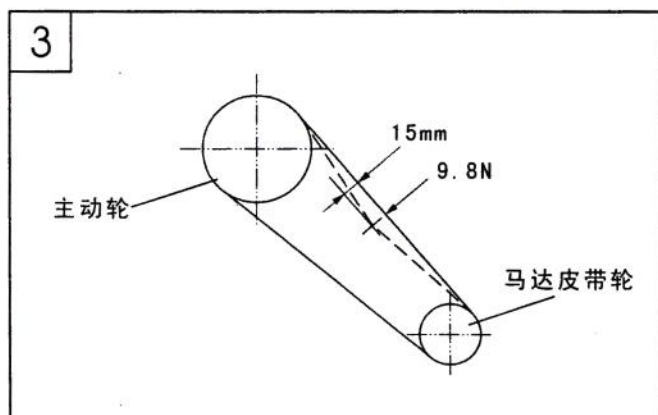
4. 用固定螺钉⑥⑩⑪调整垫块的方向。





4. 废油容器的安装 (见图2)

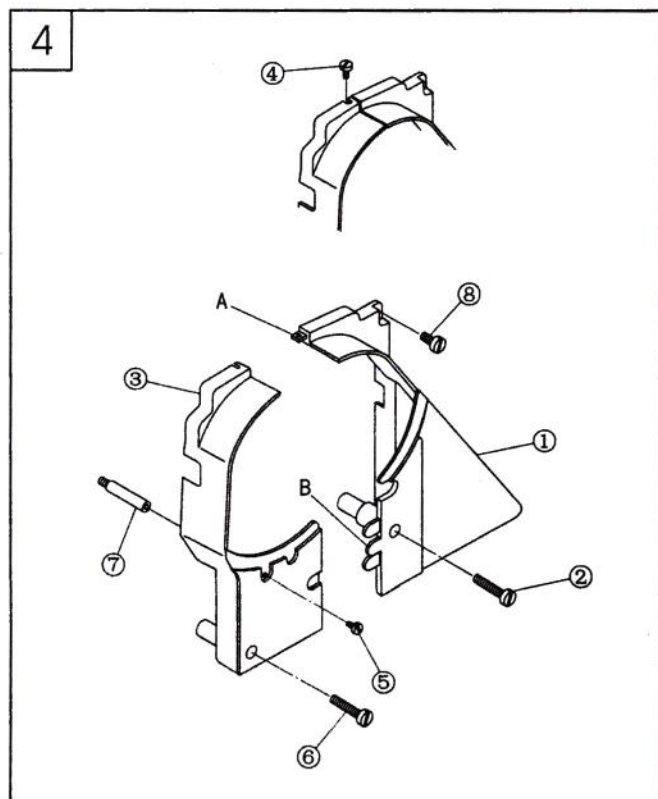
1. 把排油栓①，油封②，垫片③安装到油盘上，再把垫块⑤，垫片⑧套到固定螺钉④上，并用螺母⑥固定。
2. 固定之后，把废油油壶⑦拧到排油转栓①上。



5. 皮带张力的调整 (见图3)

调整皮带张力时，请移动马达的高度，用9.8N的力量按压皮带中间，此时的松弛量应为15mm。

注意：调整前请先关闭电源，确认马达停止转动后再进行。



6. 皮带罩的安装 (见图4)

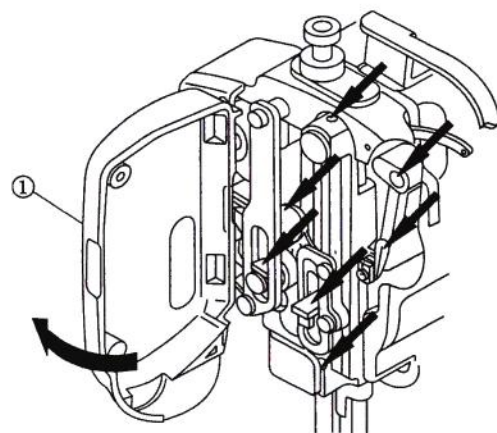
1. 把皮带罩支柱⑦拧到机头的螺丝孔上。
2. 用固定螺丝②⑧把皮带罩（右）①安装到机头上。
3. 把皮带罩（左）③镶到皮带罩（右）①的爪部AB上。
4. 用固定螺钉④、⑤、⑥固定好皮带罩（左）③。

注意：安装皮带罩后，确认皮带罩没有碰到皮带和主动轮。

7. 加油（见图5）

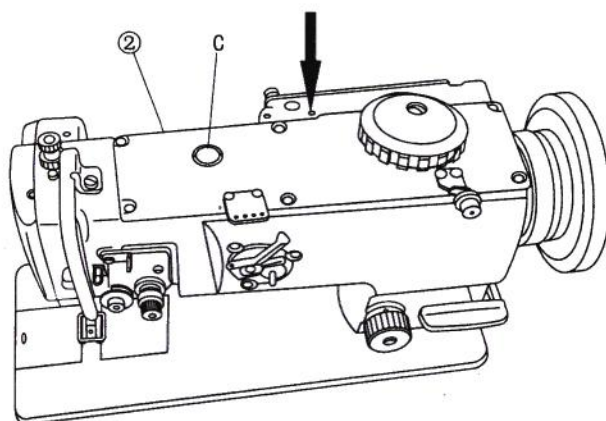
一. 面部加油

1. 拧下面板螺钉；
2. 向箭头方向打开面板①；
3. 每日在箭头指示的部位加适量的油；
4. 关闭面板；
5. 拧紧螺钉。



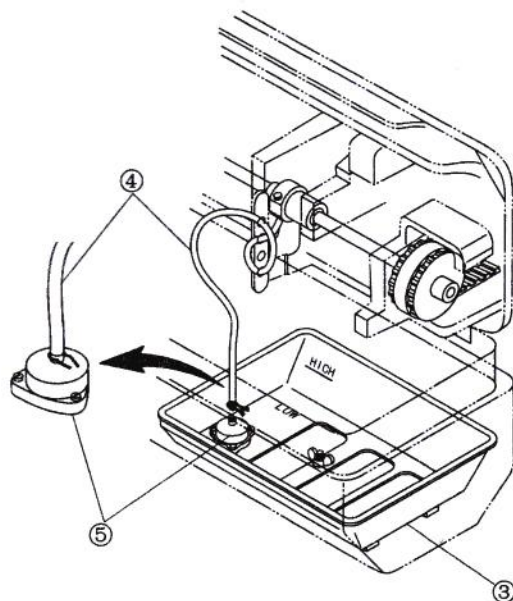
二. 机身加油

1. 每天按箭头指示的部位加适量的油；
2. 初次运转前或长时间没有使用时，请在箭头指示的部位加油外，另需卸下顶盖②，向各毛毡和油线加适量的油。

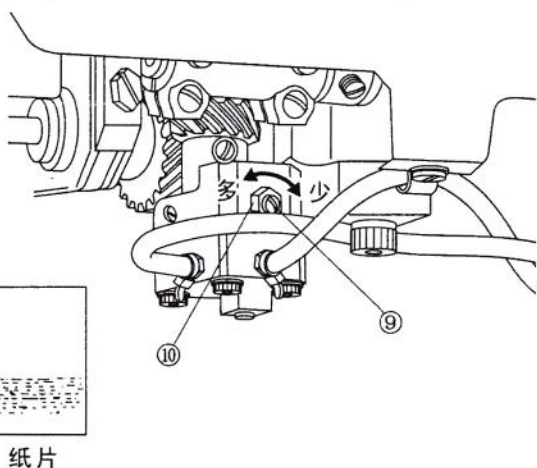
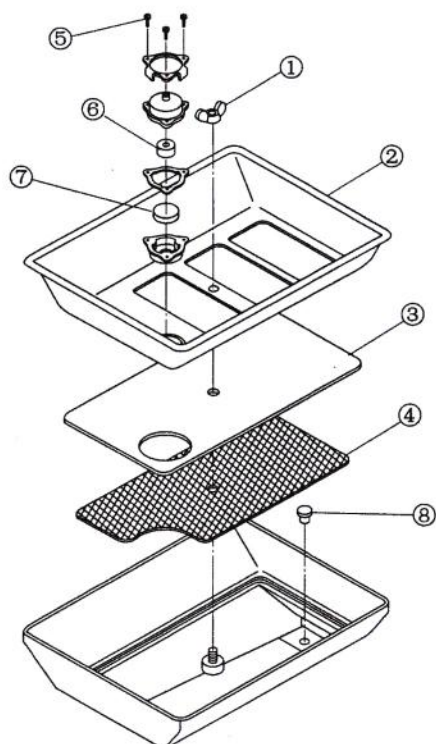


三. 油槽加油

1. 把油槽③底部的凸部插到接油的废油孔里。
2. 把加油管④插进油槽的滤油器⑤上，然后用夹子夹紧固定。
3. 往油槽里加入缝纫机油，加到HIGH的位置。
4. 油面低于LOW时，就需要加油。
5. 加油后，运转缝纫机，正常时可以看到油窗C里的油在上下动。（转速在1500rpm以上）



6

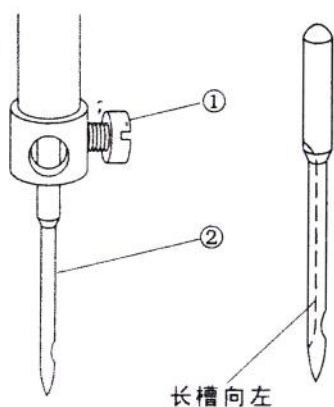


8. 油槽的清扫（见图6）

1. 把油槽的加油软管卸下来；
2. 卸下蝶形螺母①，取下外罩（上）②，滤清器③，外罩（下）④进行清扫；
3. 取下滤清器盒固定螺丝⑤，清扫滤清器盒内的过滤芯⑥和磁铁⑦；
4. 更换油槽内机油时，把油槽的止流栓⑧卸下就可以把废油排放到废油容器里。排油后，把止流栓⑧拧紧；（注意：取出油槽时，先排放机油后取出）
5. 把过滤芯⑥和磁铁⑦放入滤清器盒用固定螺丝⑤固定到外罩（上）②；
6. 按外罩（下）④，滤清器③，外罩（上）②的顺序放进去，然后用蝶形螺母①固定到油槽上；
7. 把加油软管插进油槽，然后用夹固定。

8. 调节旋梭的油量时，请拧松螺母⑩，用油量调节螺丝⑨进行调节，顺时针转动变少，逆时针转动变多。
9. 把纸放到旋梭外周附近约5秒钟，如果有了油迹如图那样即为适量。

7

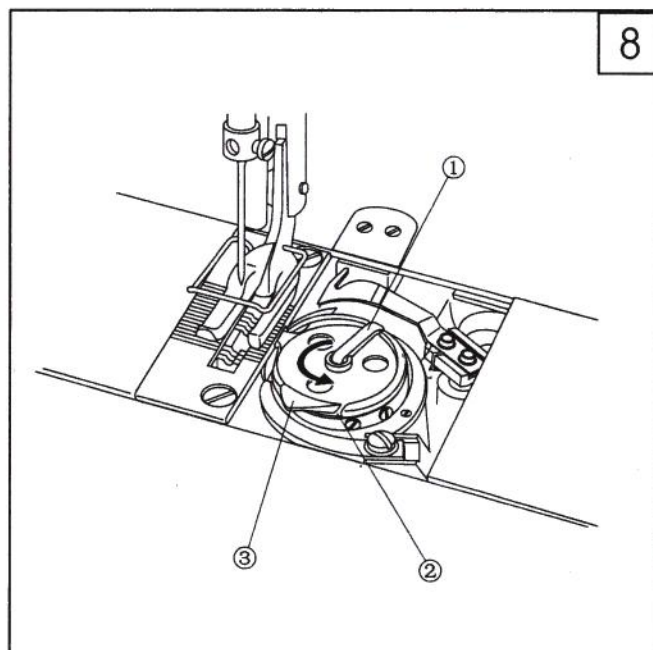


9. 机针的安装（见图7）

1. 转动主动轮，把针杆上升到最高位置；
2. 拧松机针固定螺钉②，让机针①的长槽朝向左侧；
3. 把机针插到最里面；
4. 拧紧机针固定螺钉②。

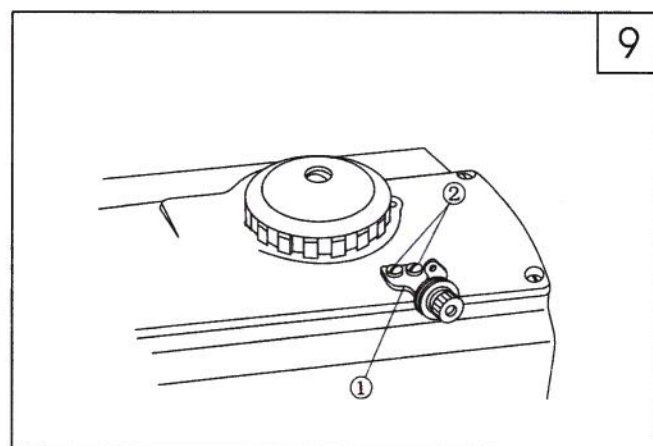
10. 底线的穿线方法（见图8）

1. 扳起旋梭的拨片①，取出梭芯；
2. 装入时，正确地插入旋梭轴，然后放倒拨片；
3. 把底线穿过旋梭的穿线槽②，然后拉线穿过线张力弹簧，再从线孔③拉出；
4. 拉底线之后，梭芯应沿箭头方向转动。



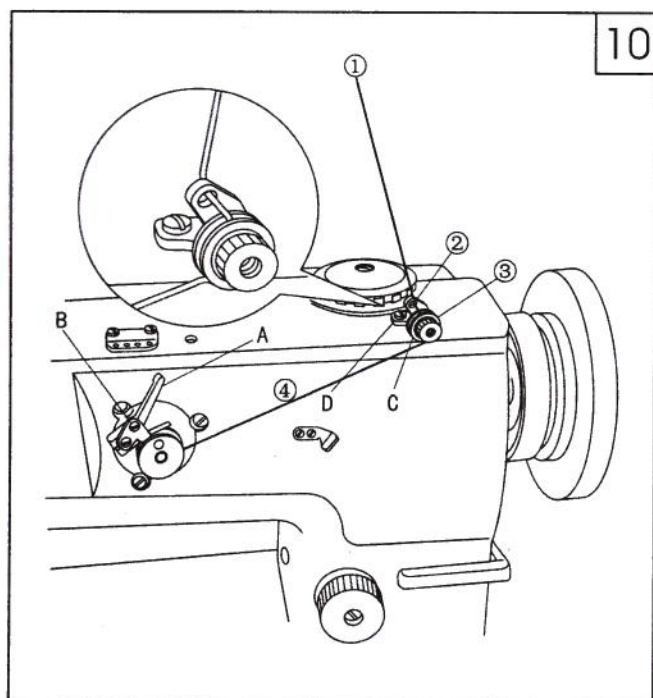
11. 绕线导线器的安装（见图9）

用固定螺钉②把绕线导线器①安装到顶盖上。

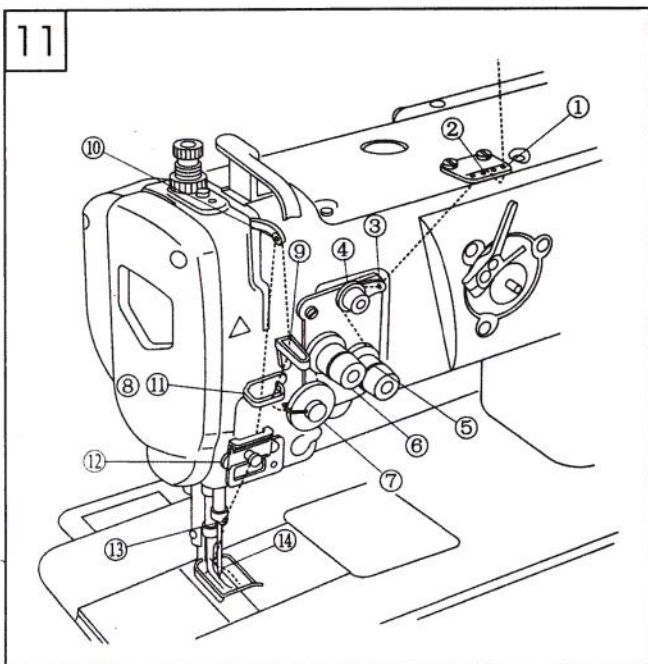


12. 绕底线（见图10）

1. 按①~④的顺序穿线，然后在梭芯上绕线圈。
2. 掀倒绕线杆A。
3. 拧松固定螺钉B，调整调节板直到让线绕到80%左右的位置。
4. 绕线偏时，前后移动绕线导向器C进行调整，再用固定螺钉D固定。
5. 绕线结束后，绕线杆分离，自动停止。



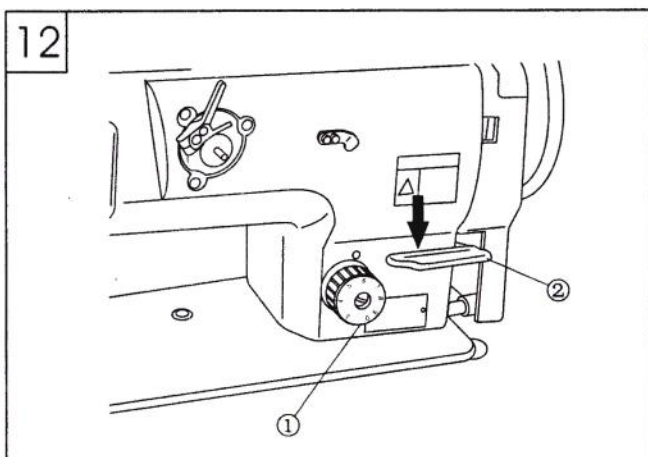
11



13. 穿线（见图11）

按图示顺序穿线即可。

12

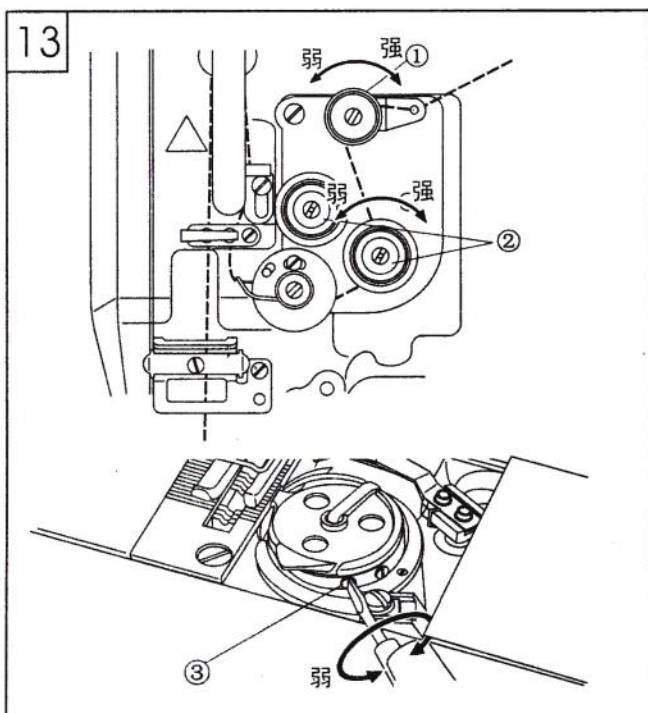


14. 线迹长度的调节（见图12）

把送布调节盘①向左（右）转动，让调节标记对准需要的数字即可。

向下按下倒缝扳手②即可开始倒缝，放开恢复正常缝纫。

13



15. 线张力的调节（见图13）

1. 上线张力的调节

顺时针方向转动线张力螺母①，切线后针头上的留线长度变短，逆时针方向转动则长度变长。

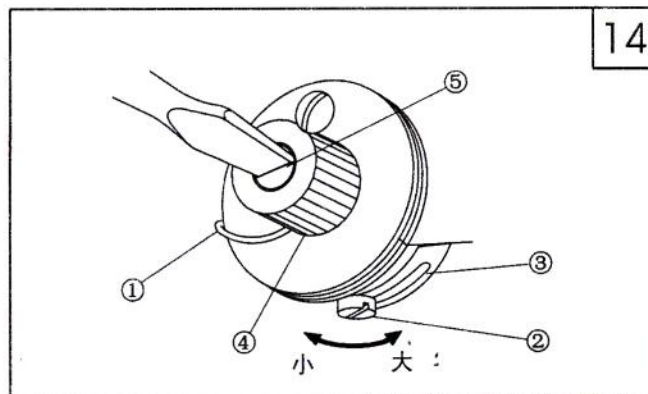
顺时针方向转动线张力螺母②，上线张力变强；逆时针方向转动则张力变弱。

2. 底线张力的调节

顺时针方向转动线张力螺钉③，底线张力变强；逆时针方向转动张力变弱。

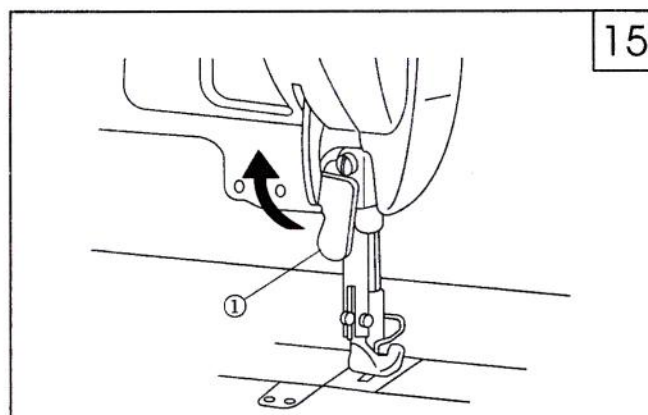
16. 挑线簧的调节 (见图14)

1. 变更挑线簧的移动量时
 - a. 拧松止动器固定螺丝②，左右移动止动器③，调节挑线弹簧①。
 - b. 向右移动止动器则挑线弹簧的移动量变大，向左移动则变小。
2. 变更挑线弹簧的强度时
拧松螺母④，把弹簧轴⑤向逆时针方向转动，强度变强，顺时针方向转动，强度变弱。



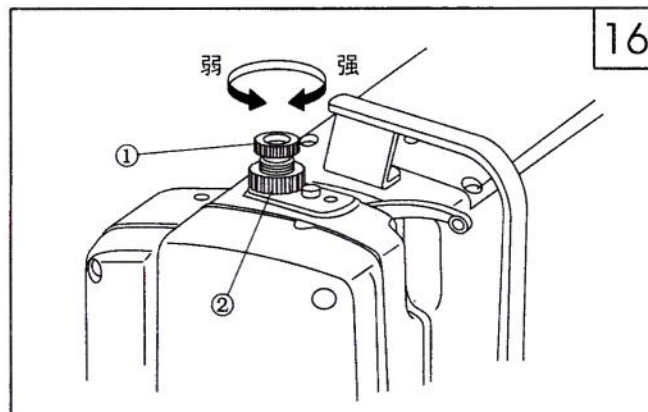
17. 压脚提升 (见图15)

1. 让压脚在上升的位置停止时，把抬压扳手压脚提升杆①向箭头方向抬起。压脚上升9mm后停止。
2. 下降压脚时，放下抬压扳手，即返回原来位置。



18. 压脚压力的调节 (见图16)

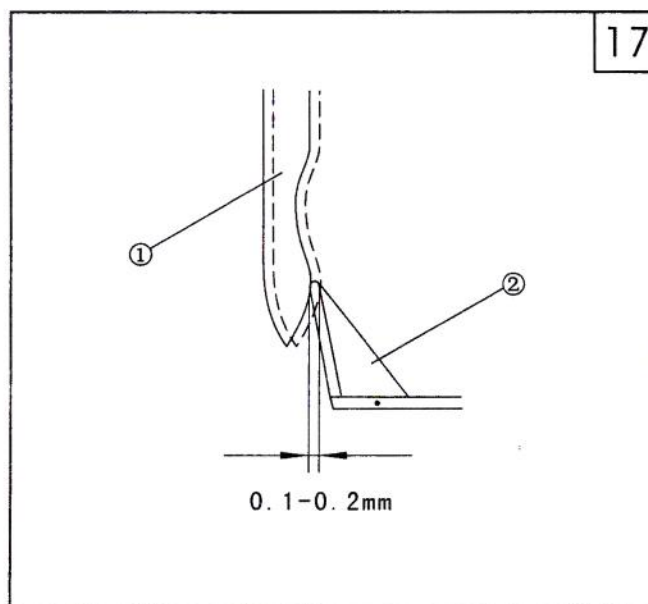
向右转动压脚压力调节螺钉①压力变强，向左转动压力变弱。调节后拧紧固定螺母②。



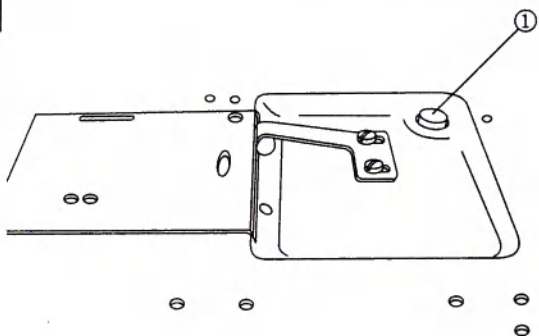
19. 旋梭针座的调整 (见图17)

更换了旋梭之后，请确认针座位置。标准位置时，旋梭针座②顶到机针①侧面，离机针0.1-0.2mm的状态。如果不正确，请弯曲旋梭针座进行调节。

1. 旋梭针座往内侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的外侧。
2. 旋梭针座往外侧弯曲时，把螺丝刀插到旋梭针座的内侧。



18



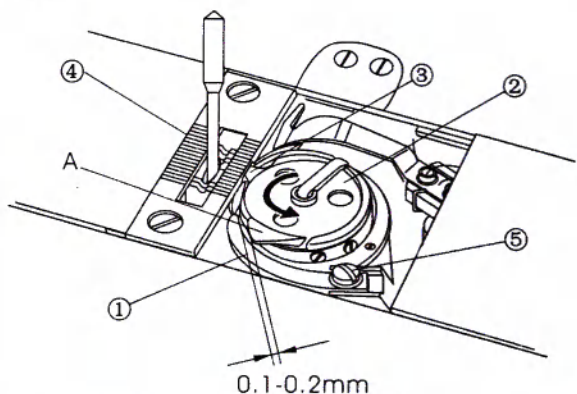
20. 安全装置的复位（见图18）

缝制中，如果向旋梭等施加过大的力，安全装置就起动。这时转动主动轮旋梭也不转动。安全装置起动之后，请先排除故障原因，再进行复位。

1. 按住机头上面的按钮①，用力反转主动轮；
2. 听到“喀嚓”的声音后，复位完成。

注意：完成后用手转动主动轮，确认按钮①是否复位。

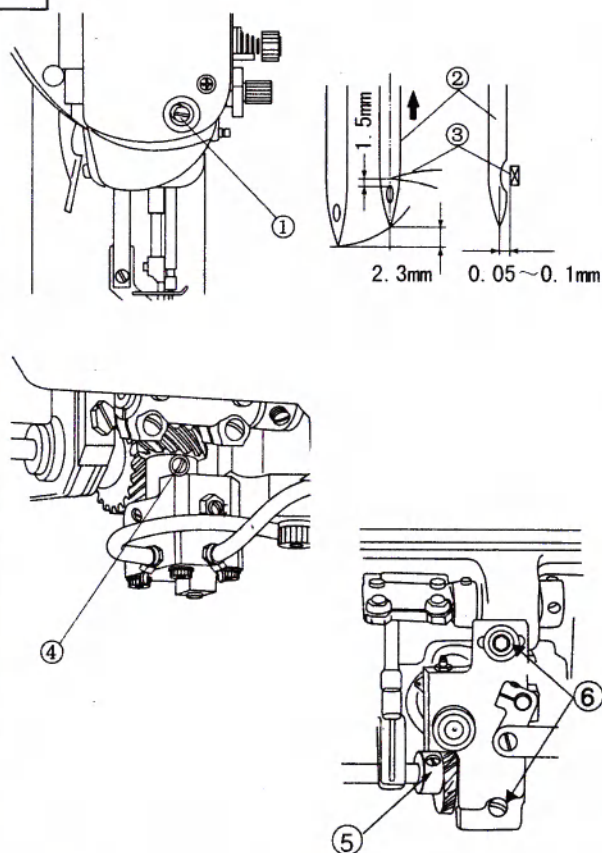
19



21. 分线勾位置调整（见图19）

1. 向正常方向转动主动轮，把分线勾①移送到最后位置。
2. 向箭头方向转动梭壳②，把旋梭止动器③顶到针板④的沟。
3. 拧松分线勾固定螺丝⑤，把分线勾和梭壳的突起部A之间的间隙调整为0.1-0.2mm。

20



22. 针与旋梭的关系（见图20）

1. 把针距调节旋钮调整到0；
2. 转动主动轮，从针杆最下点上升2.3mm后，拧松针杆接头螺钉①，把机针②的针孔上端到梭尖③的距离调整成1.5mm，然后再拧紧；
3. 转动主动轮，把针杆从最下点上升2.3mm。把旋梭尖③和机针②的中心调整的基本一致，然后拧紧2个螺丝齿轮（小）的固定螺丝④。把2个固定螺丝④之中前端为V形的第一螺丝，对准旋梭轴的V型沟，然后拧紧固定。
4. 在旋梭尖③和机针②中心基本一致的位置，拧松旋梭轴台的固定螺丝⑥，左右移动旋梭轴台，把旋梭尖和机针的间隙调整为0.05-0.1mm，然后拧紧固定螺丝⑥。
5. 拧松2格螺丝齿轮（大）的固定螺丝⑤，左右移动螺丝齿轮（大），把旋梭尖③机针②的中心调整为一致，然后拧紧固定螺丝⑤。把2个固定螺丝⑤中的第一螺丝对准下轴的平部，然后拧紧。

23. 压脚交替量的调节 (见图21)

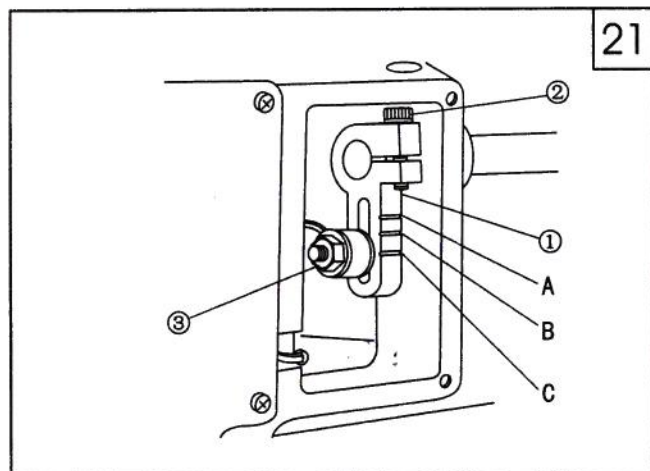
压脚交替上升的量一般为增大交替上升量时, 在上送布曲柄①的长孔范围向上调节, 减小交替上升量时, 向下方调节, 然后拧紧螺母③。

大压脚和小压脚的上升量不同时, 先把大压脚和小压脚的下面移送到与针板上面对齐, 然后拧松曲柄固定螺钉②, 把主动轮转到前侧, 拧紧螺钉②, 大压脚比小压脚的上升量大。把主动轮反转, 小压脚的上升量比大压脚小。

卸下窗板右侧就可以看到上送布曲柄①。

大致的交替上下量

刻线A	约 5mm
刻线B	约 4mm
刻线C	约 3mm



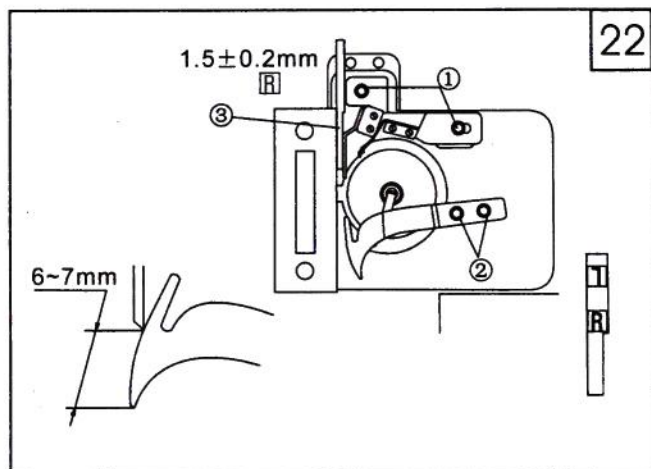
24. 切刀的调整 (见图22)

固定刀的位置调整

拧松固定刀座固定螺丝①, 左右方向为, 右侧离固定刀前端位置离针板端面 $1.5 \pm 0.2\text{mm}$, 前后方向, 顶到旋梭轴台的阶梯部, 然后拧紧固定螺丝①。距离的大小, 请使用附属的固定刀标尺③的R面。

切刀压力的调整

拧松活动刀固定螺丝②, 转动上轮, 移动活动刀调整切刀压力。从活动刀前端到固定刀前端的距离为 $6 \sim 7\text{mm}$ 时, 切刀压力为标准压力。



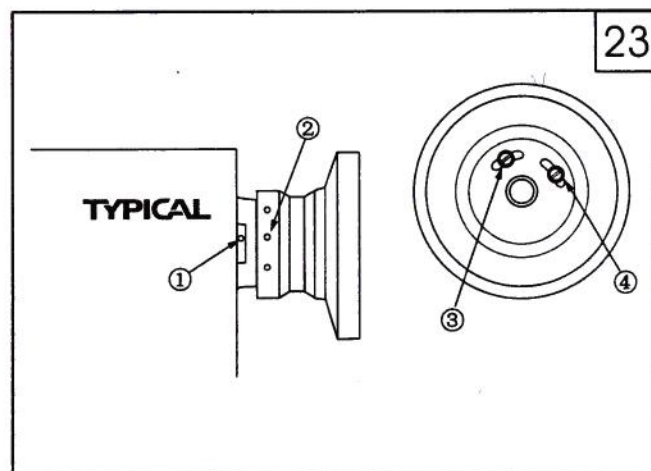
25. 停止位置的确认 (见图23)

1. 各停止位置, 调整位置是机壳刻点①和上轮刻点②一致时。有关上轮刻点, 请参照上轮刻点表。

2. 调整上停针位置时, 请用螺丝③, 调整下停针位置时, 请用螺钉④进行调整。

上轮刻点表

白-白的中央	上停针位置
黄色	下停针位置
红色	调整切线凸轮用
无色	逆转提升机针位置



26. 缝制速度一览表

交替上下量	线迹6mm以下	线迹6mm以上9mm以下
~2.5mm以下	2,500rpm	1,800rpm
2.5~4mm以下	2,200rpm	1,800rpm
4~4.75mm以下	1,800rpm	1,800rpm
4.75~6.5mm以下	1,600rpm	1,600rpm

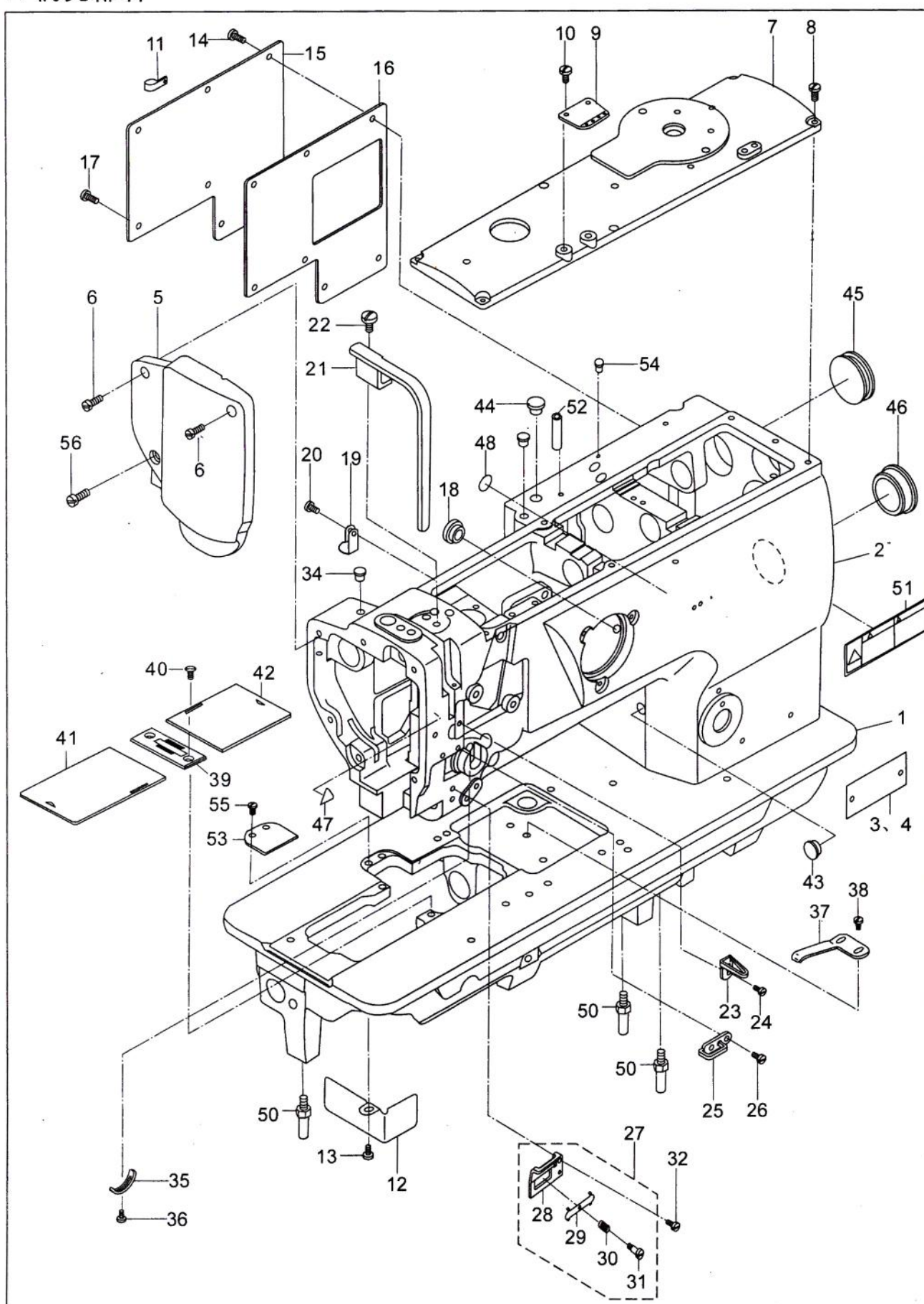
根据不同条件设定最高转速，请不要超过设定值。

27. 缝制中出现的问题及处理方法

现象	原因	处理方法
1. 断线 (布背面上线残留2~3mm)	①线道、针尖、旋梭尖、针板的旋梭内圈固定沟上有伤痕。 ②上线张力过强。 ③机针与旋梭尖相碰。 ④旋梭部的油量少。 ⑤上线张力过弱。 ⑥挑线弹簧过强，移送量小。 ⑦针与旋梭同步过快或过慢。	○用细砂纸打磨旋梭尖的伤痕。 用锉刀锉针板的旋梭内圈固定沟。 ○减弱上线张力。 ○参照(19. 针与旋梭的关系)。 ○调整油量(参照7. 加油)。 ○增加上线张力。 ○减弱挑线弹簧，加大移动量。 ○参照(19. 针与旋梭的关系)
2. 跳线	①针与旋梭同步过快或过慢。 ②压脚压力过弱。 ③针孔上端和旋梭尖的间隙不正确。 ④机针号不对。	○参照(19. 针与旋梭的关系)。 ○拧紧压脚调节螺丝。 ○参照(19. 针与旋梭的关系) ○更换为大一号的机针。
3. 紧线不良	①梭壳的线张力弹簧下没有穿底线。 ②线道加工不好。 ③梭芯不滑动。 ④底线张力过弱。 ⑤底线绕线过强。 ⑥针尖损伤。	○参照(9. 底线的穿线方法)。 ○用细砂纸打磨或用锉刀锉。 ○更换梭芯或更换旋梭。 ○加强底线张力。 ○减弱底线绕线张力。 ○更换机针。

零件手册

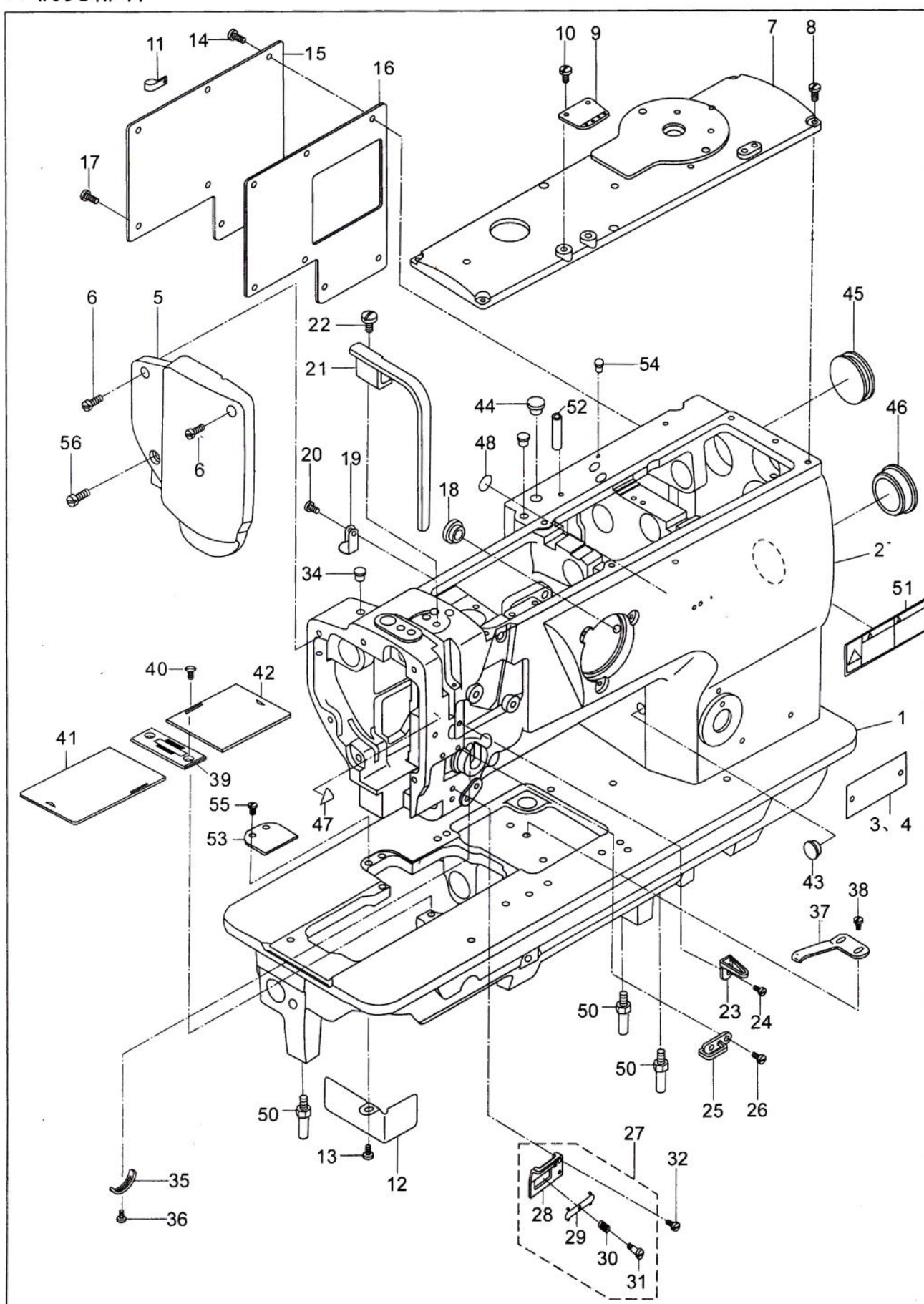
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF2-001	底板	1	
2	199WF2-016	机壳	1	
3	229WF2-001A	商标牌 (中文)	1	
4	229WF2-001B	商标牌 (英文)	1	
5	92WF2-003	面板组件	1	
6	1WF5-039	面板小螺钉	2	
7	92WF2-009	上盖板	1	
8	21WF4-047	上盖板螺钉	6	SM11/64"×40
9	199WF2-017	上过线勾	1	
10	21WF1-062	上过线勾螺钉	1	SM3/16"×32
11	84WF1-022	大线夹	3	
12	199WF2-003	防尘盖	1	
13	21WF4-047	防尘盖螺钉	1	SM11/64"×40
14	1WF5-039	线夹螺钉	3	SM11/64"×40
15	119WF2-003	侧盖板	1	
16	119WF2-004	侧盖板密封垫	1	
17	1WF1-011	侧盖板螺钉	4	SM11/64"×40
18	92WF2-030	针距调节摆杆螺钉孔橡皮塞	2	
19	84WF1-021	小线夹	2	
20	1WF1-011	线夹螺钉	2	SM11/64"×40
21	92WF2-004	挑线杆防护罩	1	
22	13WF2-045	挑线杆防护罩螺钉	1	SM15/64"×28
23	92WF2-013	上过线勾	1	
24	36WF1-016	上过线勾螺钉	1	SM9/64"×40
25	92WF2-014	中过线勾	1	
26	1WF1-007	中过线勾螺钉	2	SM9/64"×40
27	92WF2-015	下线勾组件	1	
28	92WF2-015A	下线勾	1	
29	92WF2-015B	压线板	1	
30	92WF2-015C	压线板弹簧	1	
31	92WF2-015D	压线板线勾连接螺钉	1	SM9/64"×40
32	1WF1-007	下线勾螺钉	1	SM9/64"×40
34	92WF2-029	压脚升降轴套油孔橡皮塞	2	
35	50WF2-022	挑线簧限位板	1	
36	1WF1-026	挑线簧限位板螺钉	1	SM9/64"×40
37	199WF2-004	右推板弹簧挡片	1	
38	2KT5-005	挡片螺钉	2	SM11/64"×40

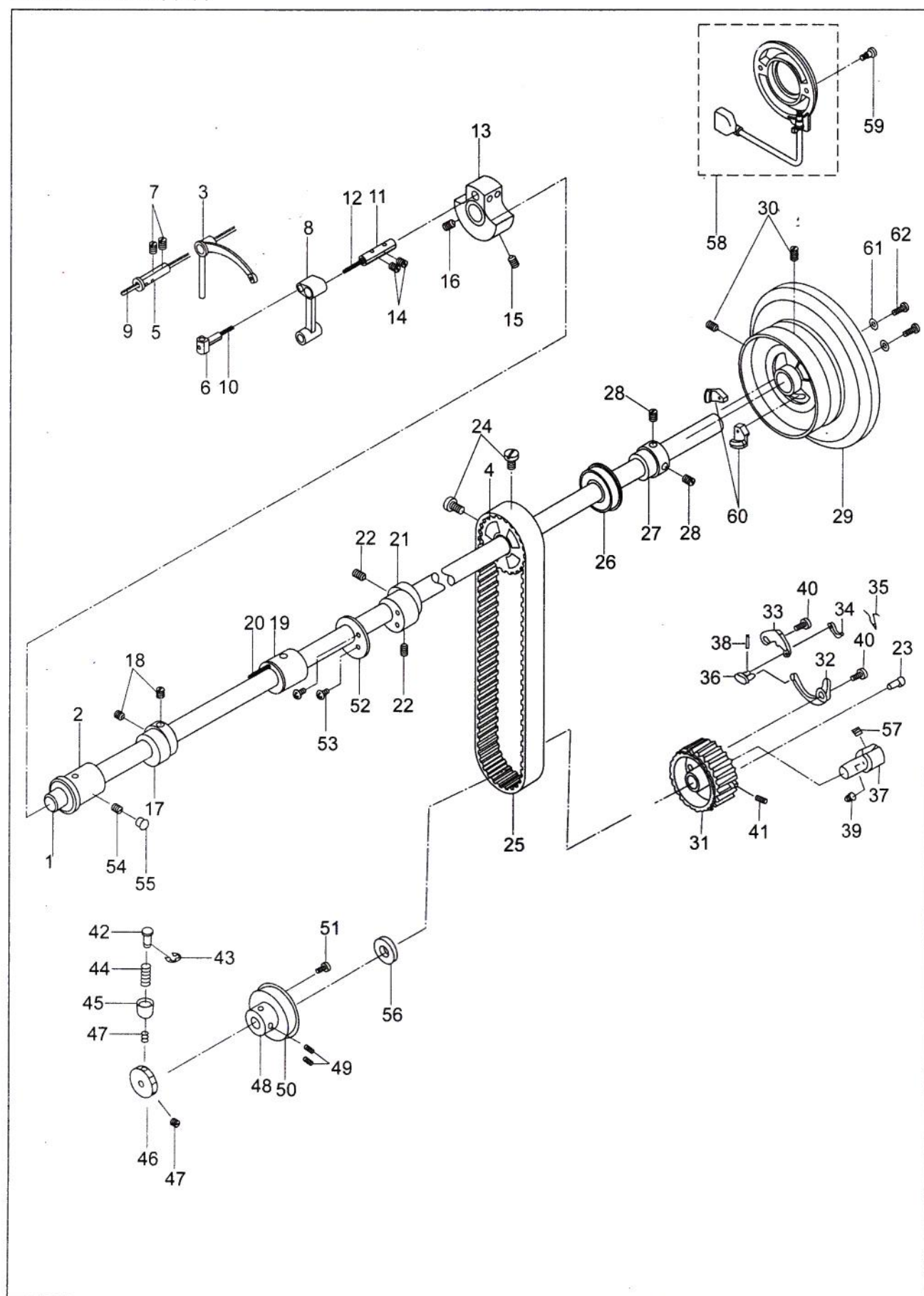
1. 机壳部件



1. 机壳部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	199WF2-005	针板	1	
40	199WF2-006	针板螺钉	2	
41	199WF2-007	左推板	1	
42	199WF2-008	右推板	1	
43	92WF2-028	倒缝操纵轴孔橡皮塞	1	
44	92WF2-028	压脚升降后曲柄调整孔橡皮塞	1	
45	92WF2-032	摆动轴孔橡皮塞	1	
46	92WF2-031	大橡皮塞	1	
47	59WF1-010	注意标记	1	
48	21WF4-050	接地标记	1	
50	199WF2-010	底板支撑螺钉	3	
51	1KT1-005	安全标签	1	
52		压脚升降大连杆油孔弹性圆柱销	1	GB/T 879.1 4.5×20
53	228WF2-002	辅助盖板	1	
54	199WF2-015	橡皮塞	2	
55	199WF2-014	辅助盖板螺钉	2	SM9/64"×40
56	26210	面板大螺钉	1	SM15/64"×28

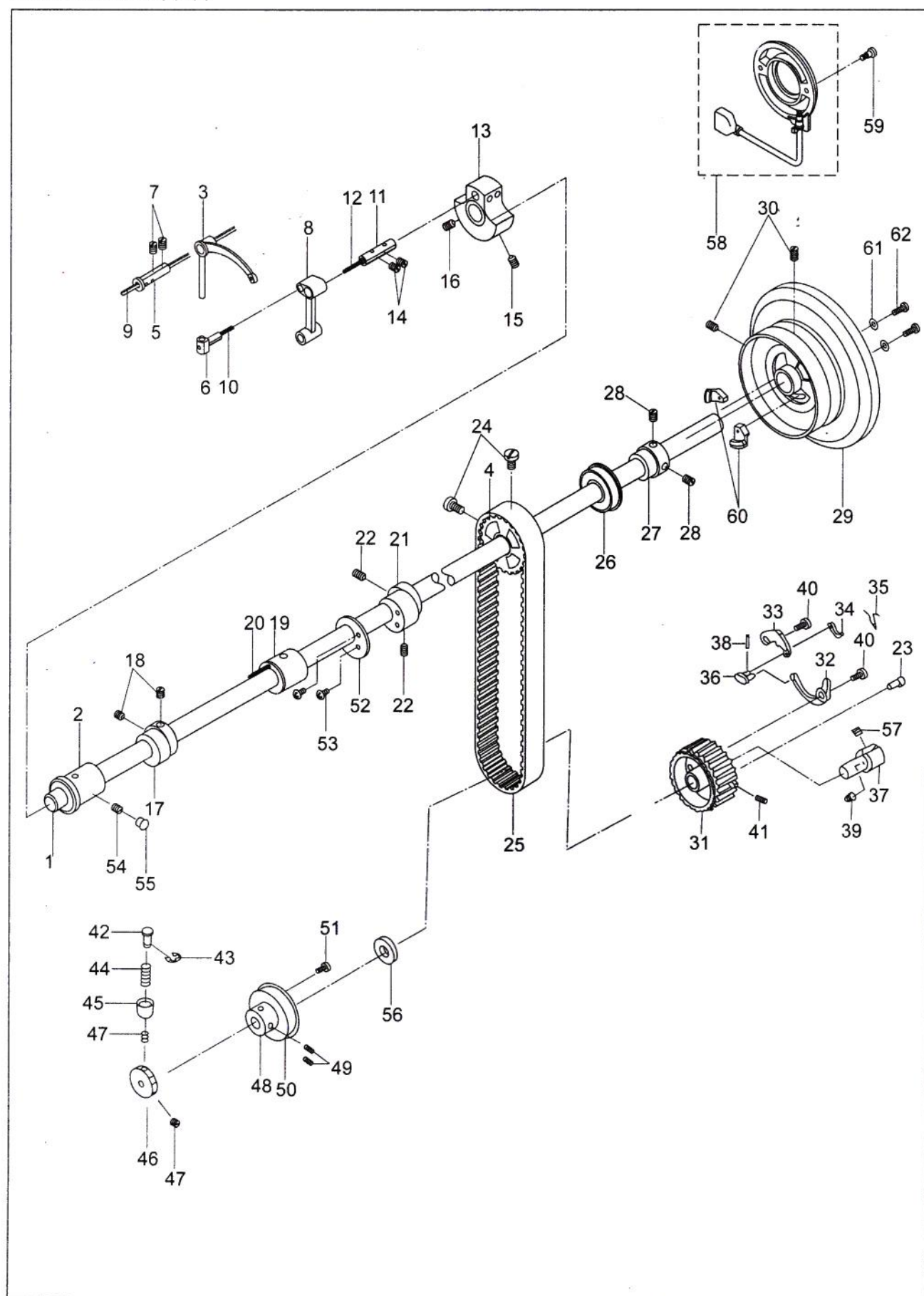
2. 上轴挑线部件



2. 上轴挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF1-051	上轴	1	
2	92WF1-009	上轴前套	1	
3	199WF1-001	挑线杆	1	
4	199WF1-002	上轴同步带轮	1	
5	16WF1-010	挑线杆销轴	1	
6	50WF1-006	挑线杆滑套	1	
7	1WF50-019	挑线杆销螺钉	2	SM15/64"×28
8	92WF1-006	针杆连杆	1	
9	199WF1-003	挑线杆油线	1	Φ2.5×450
10	199WF1-004	挑线杆滑套油线	1	长30
11	50WF1-008	针杆曲柄销	1	
12	199WF1-005	针杆曲柄销油线	1	Φ7×30
13	92WF1-007	针杆曲柄	1	
14	1WF5-019	挑线杆销螺钉	2	SM15/64"×28
15	50WF1-013	针杆曲柄紧固螺钉	1	SM9/32"×28
16	20T2-007	针杆曲柄定位螺钉	1	SM9/32"×28
17	92WF3-014	上送料凸轮	1	
18	1WF2-010	上送料凸轮螺钉	2	SM1/4"×40
19	92WF1-010	上轴中轴套	1	
20	199WF1-006	上轴中轴套油线	1	Φ2×150
21	92WF3-029	送布偏心轮	1	
22	1WF2-010	送布偏心轮螺钉	2	SM1/4"×40
23	22WF1-015	调节销	1	
24	92WF1-014	同步带轮螺钉	2	
25	92WF1-034	同步带	1	
26	36WF3-019A	上轴后轴承	1	50105 25×47×12
27	92WF1-011	上轴后轴承衬套	1	
28	57WF-009	上轴后轴承衬套螺钉	2	M6
29	228WF1-010	上轮	1	
30	1WF5-019	上轮螺钉	2	
31	110WF1-017	下轴同步带轮	1	
32	22WF1-013	安全离合器弹簧板	1	
33	22WF1-018	止动板	1	
34	22WF1-016	止退板	1	
35	22WF1-014	扭簧	1	
36	22WF1-017	小连杆	1	
37	103614	下轴带轮轴套	1	
38	B225001	开口销	1	GB91-86 1.2×8

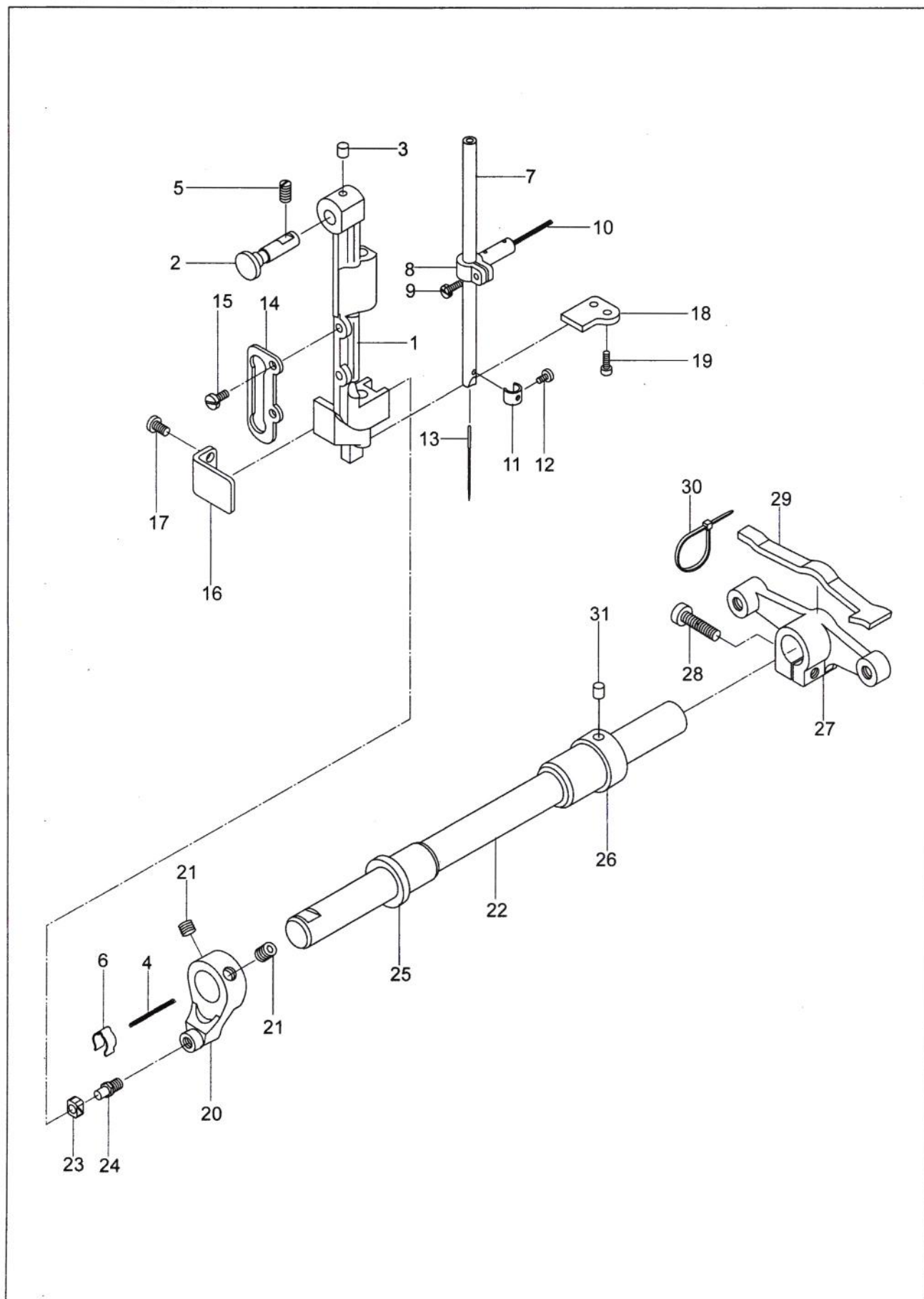
2. 上轴挑线部件



2. 上轴挑线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	22WF1-052	下轴带轮轴套紧圈螺钉	1	SM1/4"×40
40	22WF1-019	止动板螺钉	2	
41	22WF1-020	调节销螺钉	2	
42	199WF1-020	按钮	1	
43		开口挡圈	1	GB896 5
44	199WF1-021	复位弹簧	1	
45	199WF1-022	按钮滑套	1	
46	199WF1-023	按钮卡轮	1	
47	18227	按钮卡轮螺钉	1	SM15/64"×28
48	199WF1-024	推力紧圈	2	
49	21WF1-022	推力紧圈螺钉	1	SM1/4"×40
50		滚珠轴承	2	50104 20×42×12
51	199WF1-025	轴承止动螺钉	1	
52	92WF3-030	送料凸轮盖	2	
53	7WF5-017	送料凸轮盖螺钉	1	SM11/64"×40
54	1WF5-019	上轴前轴套螺钉	2	SM15/64"×28
55	92WF2-029	上轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
56	199WF1-026	推力紧圈垫片	2	
57	22WF1-052	下轴带轮轴套定位螺钉	1	
58	119WF10-001	信号检出器组件	1	
59	119WF10-002	信号检出器组件安装螺钉	2	
60	119WF10-003	信号检出器磁铁组件	2	
61	2KT7-009	垫圈	2	
62	52WF5-003	安装螺钉	2	

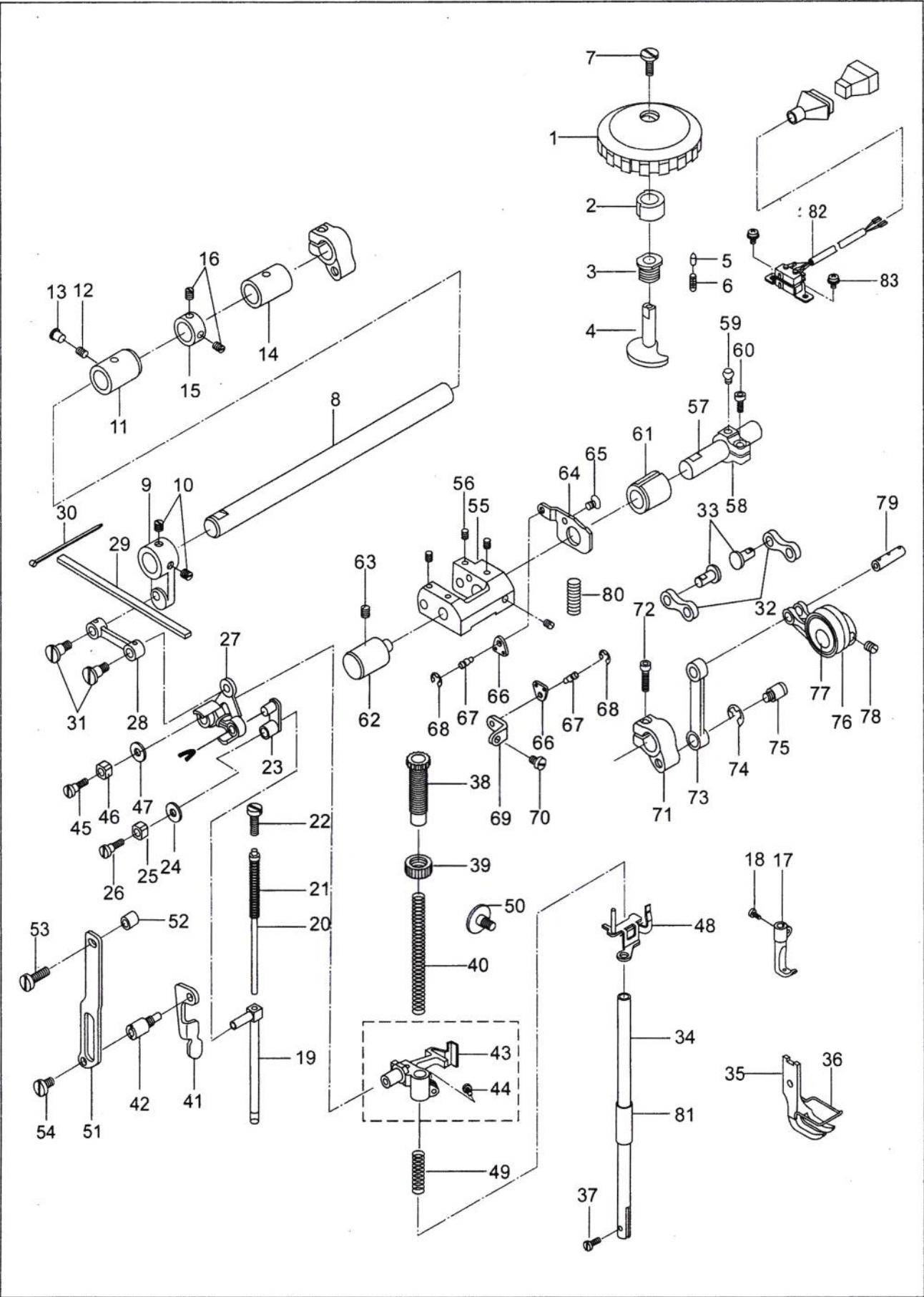
3. 针杆摆动部件



3. 针杆摆动部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-008	针杆摆动架	1	Φ2×160
2	92WF3-009	针杆摆动架销	1	
3	92WF3-007	滤油毡	1	
4	199WF3-001	摆动轴曲柄销油线	1	
5	42WF3-007	针杆摆动架销螺钉	1	
6	92WF3-003	摆动轴曲柄油毡卡簧	1	
7	50WF1-001	针杆	1	
8	50WF3-003	针杆接头	1	Φ6×20
9	36WF3-029B	针杆接头螺钉	1	
10	199WF3-002	针杆接头油线	1	
11	92WF1-003	针杆线勾	1	SM1/8"×44
12	22T2-017	夹针螺钉	1	
13		机针	1	DP×17 23#
14	50WF3-030	上送料导向板	1	SM11/64"×40
15	1WF1-011	上送料导向板螺钉	2	
16	92WF3-011	摆动架定位板(2)	1	SM11/64"×40
17	W01111	定位板(2)螺钉	2	
18	92WF3-010	摆动架定位板(1)	1	SM91/64"×40
19	21WF1-054	定位板(1)螺钉	2	
20	92WF3-002A	摆动轴曲柄	1	SM91/64"×40
21	92WF3-070	摆动前曲柄螺钉	2	
22	92WF3-001	针杆摆动轴	1	SM91/64"×40
23	92WF3-004	针杆摆动架滑块	1	
24	92WF3-002B	摆动轴曲柄销	1	SM91/64"×40
25	92WF3-005	摆动轴前套	1	
26	92WF3-006	摆动轴后套	1	SM91/64"×40
27	92WF3-012	摆动后曲柄	1	
28	52WF1-050	摆动后曲柄螺钉	1	SM91/64"×40
29	92WF3-013	摆动后曲柄油毡	1	
30	2KT-001A	捆扎带	1	SM91/64"×40
31	92WF3-007	摆动后轴套油毡	1	

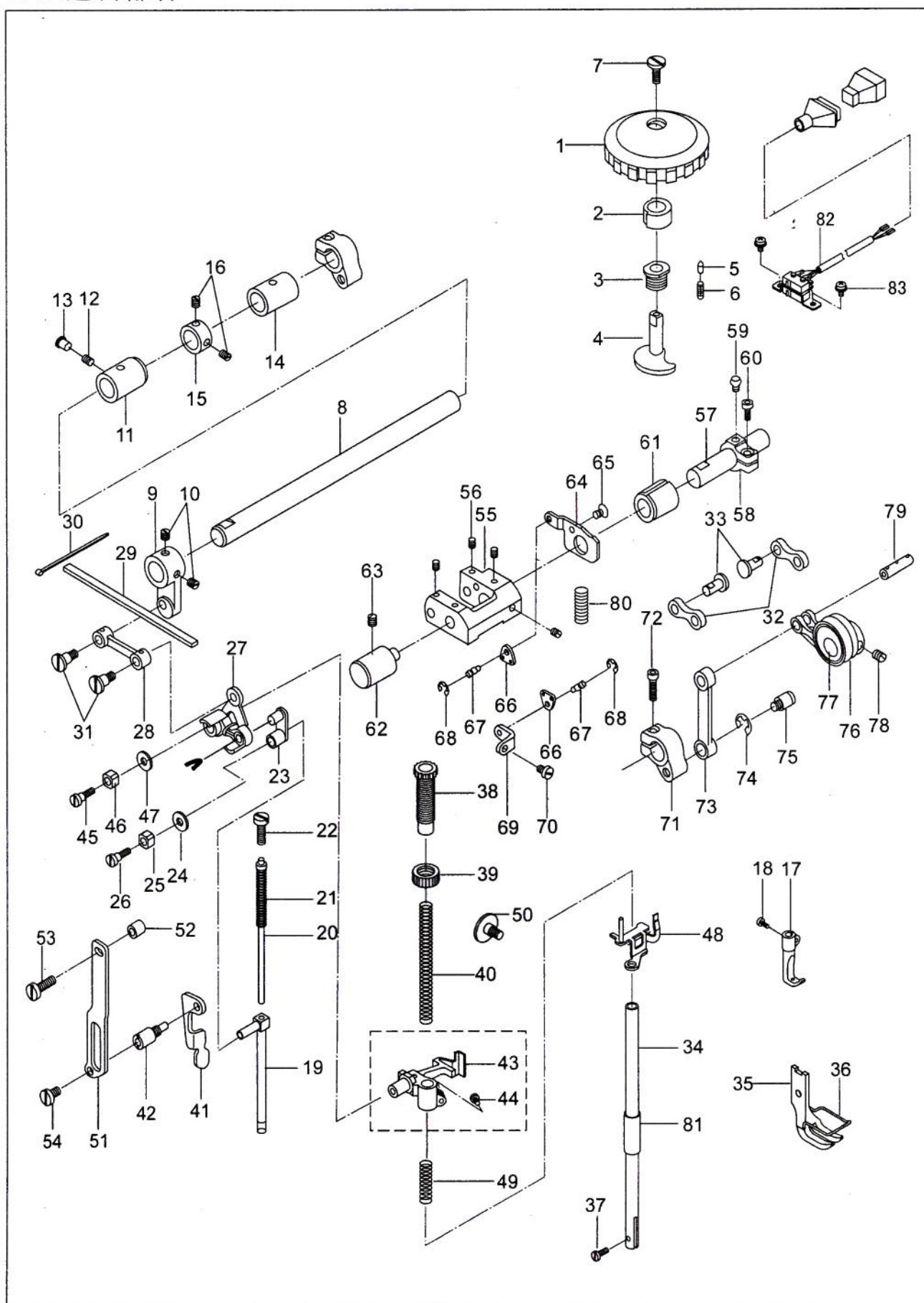
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF7-017A	压脚升降调节旋钮	1	
2	119WF7-017B	压脚升降调节旋钮内套	1	
3	119WF7-019	压脚升降调节轴套	1	
4	119WF7-018	压脚升降调节轴	1	
5	994131	调节盘销	1	
6	93WF8-002	弹簧	1	
7	302395	螺钉	1	
8	92WF3-018	升降轴	1	
9	92WF3-019	升降轴曲柄	1	
10	2KT5-027	升降轴曲柄螺钉	2	SM1/4"×40
11	199WF4-001	升降轴前轴套	1	
12	1WF5-019	升降轴前轴套螺钉	1	SM15/64"×28
13	92WF2-029	升降轴前轴套螺钉橡皮塞	1	
14	92WF3-021	升降轴后轴套	1	
15	92WF3-022	升降轴紧圈	1	
16	22T3-002B2	升降轴紧圈螺钉	2	SM1/4"×40
17	92WF3-023	小压脚	1	
18	50WF3-020	小压脚螺钉	1	
19	50WF3-018	小压脚提升杆	1	
20	92WF3-024	小压脚压簧导杆组件	1	
21	50WF3-032	小压脚压簧	1	
22	6K1-048	小压脚压簧调节螺钉	1	SM15/64"×28
23	50WF3-027	小压脚提升连杆	1	
24	50WF3-028	小压脚提升连杆油毡	1	
25	50WF3-029	小压脚提升连杆滑块	1	
26	20T4-006	小压脚提升连杆滑块螺钉	1	SM11/64"×40
27	92WF3-025	压脚升降摇板	1	
28	92WF3-026	压脚升降连杆	1	
29	92WF3-027	压脚升降连杆油毡	1	
30	2KT7-001A	压脚升降连杆油毡绑绳	2	
31	92WF3-028	压脚升降连杆连接螺钉	2	
32	119WF7-011	小连杆	2	
33	994118	小连销销轴	2	
34	22WF3-005	压紧杆	1	
35	92WF4-001	大压脚	1	
36	92WF4-002	大压脚安全挡环	1	
37	22WF3-014	大压脚螺钉	1	SM9/64"×40
38	92WF4-003	调压螺钉	1	SM1/2"×28
39	1KT4-002	调压锁紧螺母	1	SM1/2"×28
40	92WF4-023	压紧杆弹簧	1	
41	92WF4-004	抬压扳手	1	
42	92WF4-005	抬压扳手轴	1	

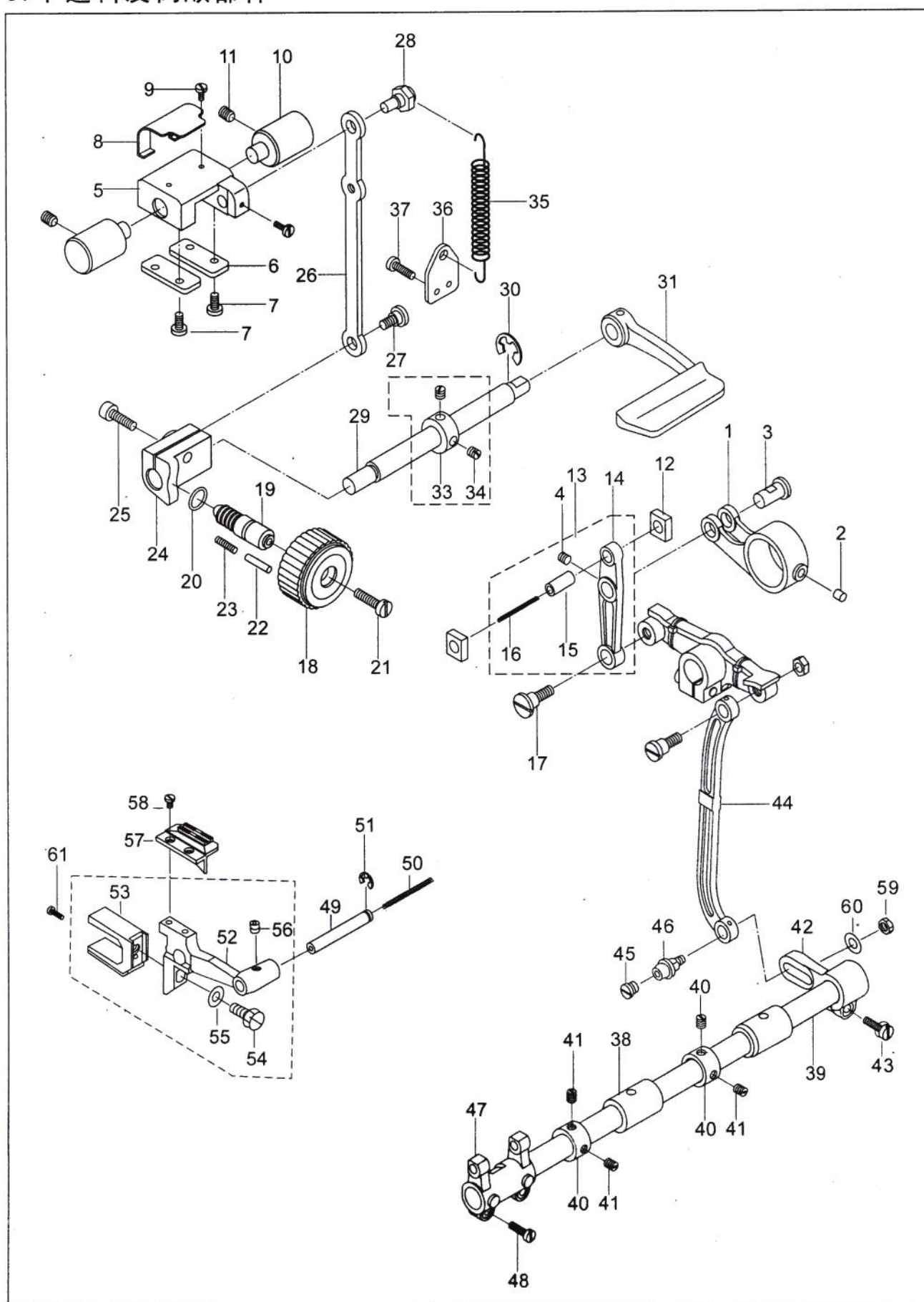
4. 上送料部件



4. 上送料部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注	
43	92WF4-006	抬压松线导架	1	SM11/64"×40	
44	1WF1-011	抬压松线导架螺钉	1		
45	92WF4-007	大压脚导向滑块螺钉	1		
46	50WF3-029	大压脚导向滑块	1		
47	92WF4-008	大压脚导向滑块垫片	1		
48	92WF4-009	抬压松线板	1		
49	50WF4-013	抬压松线弹簧	1		
50	50WF4-014	抬压松线导架固定螺钉	1		
51	92WF4-010	压紧杆导板	1		
52	92WF4-011	压紧杆导板垫圈	1		
53	60WF4-003	压紧杆导板螺钉(上)	1	SM15/64"×28	
54	52WF3-027	压紧杆导板螺钉(下)	1	SM15/64"×28	
55	119WF7-001	压脚升降调节台	1	GB/T819.2 M5×8	
56	6K2-043	调节台轴螺钉	4		
57	119WF7-003	调节台轴	1		
58	119WF7-004	调节台轴曲柄	1		
59	119WF7-005	调节台轴曲柄螺钉	1		
60	72WF5-021	调节台轴抱紧螺钉	1		
61	119WF7-002	调节台轴套	1		
62	92WF3-037	倒缝台轴	1		
63	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	1		SM15/64"×28
64	119WF7-012	升降调节挡板	1		GB896 5 发黑
65		升降调节挡板螺钉	1		
66	119WF7-014	弹簧连接板	2		
67	119WF7-015	连接板铰链螺钉	2		
68		开口挡圈	2		
69	119WF7-016	弹簧挂板	1		
70	50WF3-089	弹簧挂板螺钉	1		
71	119WF7-009	升降轴曲柄	1		
72	80WF6-025	升降轴曲柄抱紧螺钉	1		
73	119WF7-008B	升降轴曲柄连杆	1	GB896 8 发黑	
74		开口挡圈	1		
75	119WF7-010	升降轴曲柄连杆铰链螺钉	1		
76	119WF7-008A	偏心轮连杆	1		
77	119WF7-007	向心滚针轴承	1		
78	21WF1-022	升降偏心轮螺钉	1		
79	119WF7-008C	销轴	1		
80	119WF7-013	弹簧	1		
81	50WF4-001	压紧杆轴套	1		
82	119WF7-020	上调节限速组件	1		GB/T65 M4x8
83		安装螺钉	2		

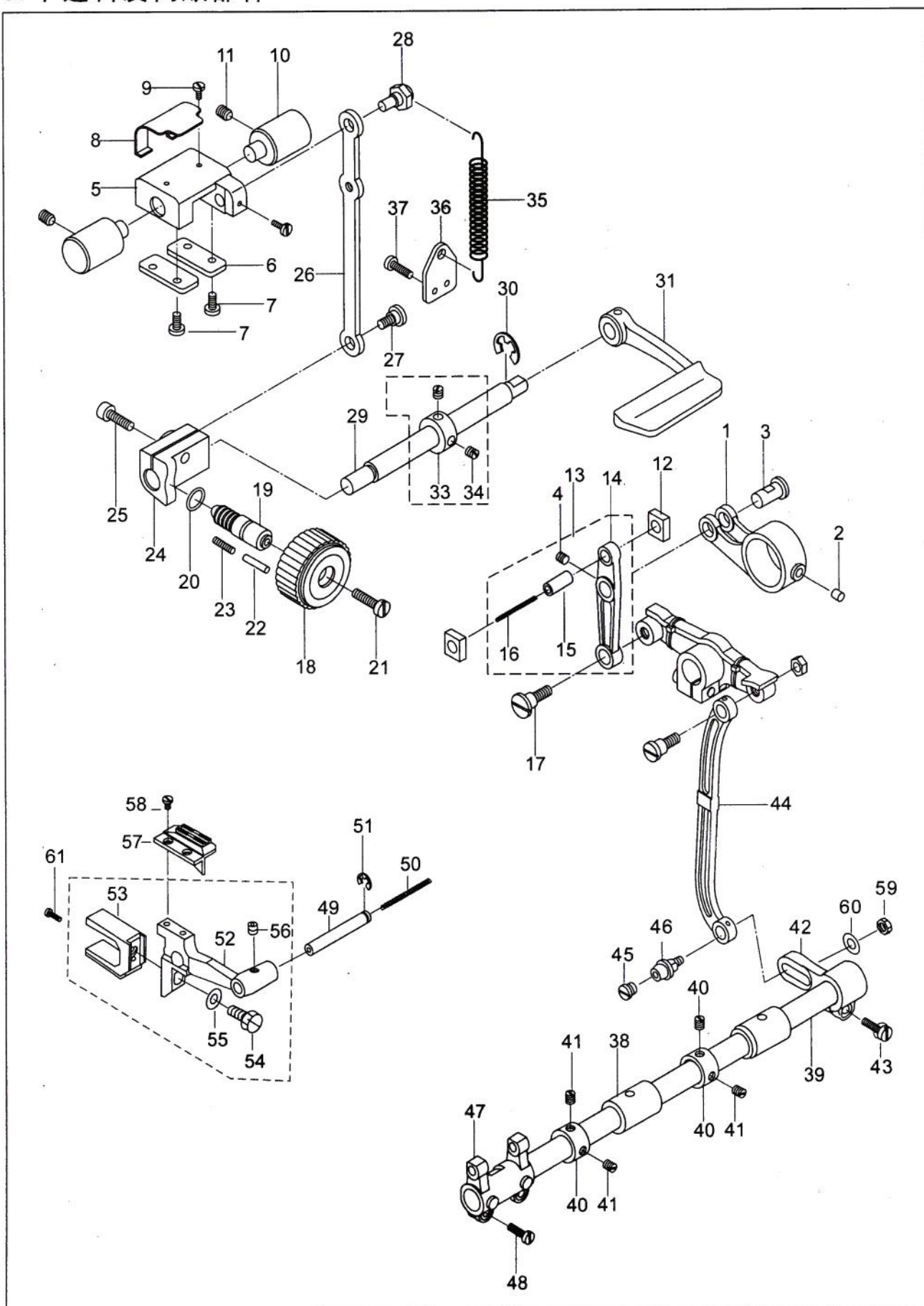
5. 下送料及倒顺部件



5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF3-031	送布连杆	1	M5
2	92WF3-032	送布连杆油毡	1	
3	92WF-033	送布连杆销	1	
4	6K2-043	送布连杆销螺钉	1	
5	92WF3-034	倒缝台	1	SM9/64"×40
6	92WF3-035	倒缝台挡板	2	
7	1WF1-011	倒缝台挡板螺钉	4	
8	92WF3-036	倒缝台油毡压板	1	
9	16WF1-059	倒缝台油毡压板螺钉	2	SM15/64"×28
10	92WF3-037	倒缝台轴	2	
11	1WF5-019	倒缝台轴螺钉	2	
12	92WF3-038	倒缝台滑块	2	
13	92WF3-039	送布摇杆组件	1	Φ1.5×35
14	92WF3-039A	送布摇杆	1	
15	92WF3-039B	送布摇杆销	1	
16	199WF3-003	送布摇杆销油线	1	
17	92WF3-040	送布摇杆铰链螺钉	1	SM3/16"×28
18	92WF3-041	针距调节旋钮	1	
19	92WF3-042	针距调节螺杆	1	
20	92WF3-043	针距调节螺杆密封圈	1	
21	92WF3-044	针距调节旋钮螺钉	1	M6
22	17WF4-035	止动销	1	
23	50WF3-058	止动销弹簧	1	
24	92WF3-045	针距座	1	
25	6K2-024	针距座螺钉	1	GB896 9
26	92WF3-046	针距座连杆	1	
27	92WF3-047	针距座连杆铰链螺钉	1	
28	92WF3-048	倒顺针距调节偏心销	1	
29	92WF3-049	倒顺扳手轴	1	SM1/4"×40
30	92WF3-071	倒顺扳手轴挡圈	1	
31	92WF3-050	倒顺扳手	1	
33	92WF3-052	倒顺扳手轴紧圈	1	
34	22T3-002B2	倒顺扳手轴紧圈螺钉	2	SM11/64"×40
35	92WF3-053	倒缝弹簧	1	
36	92WF3-054	倒缝弹簧挂勾	1	
37	1WF3-009	倒缝弹簧挂勾螺钉	2	
38	92WF3-021	送布轴轴套	2	

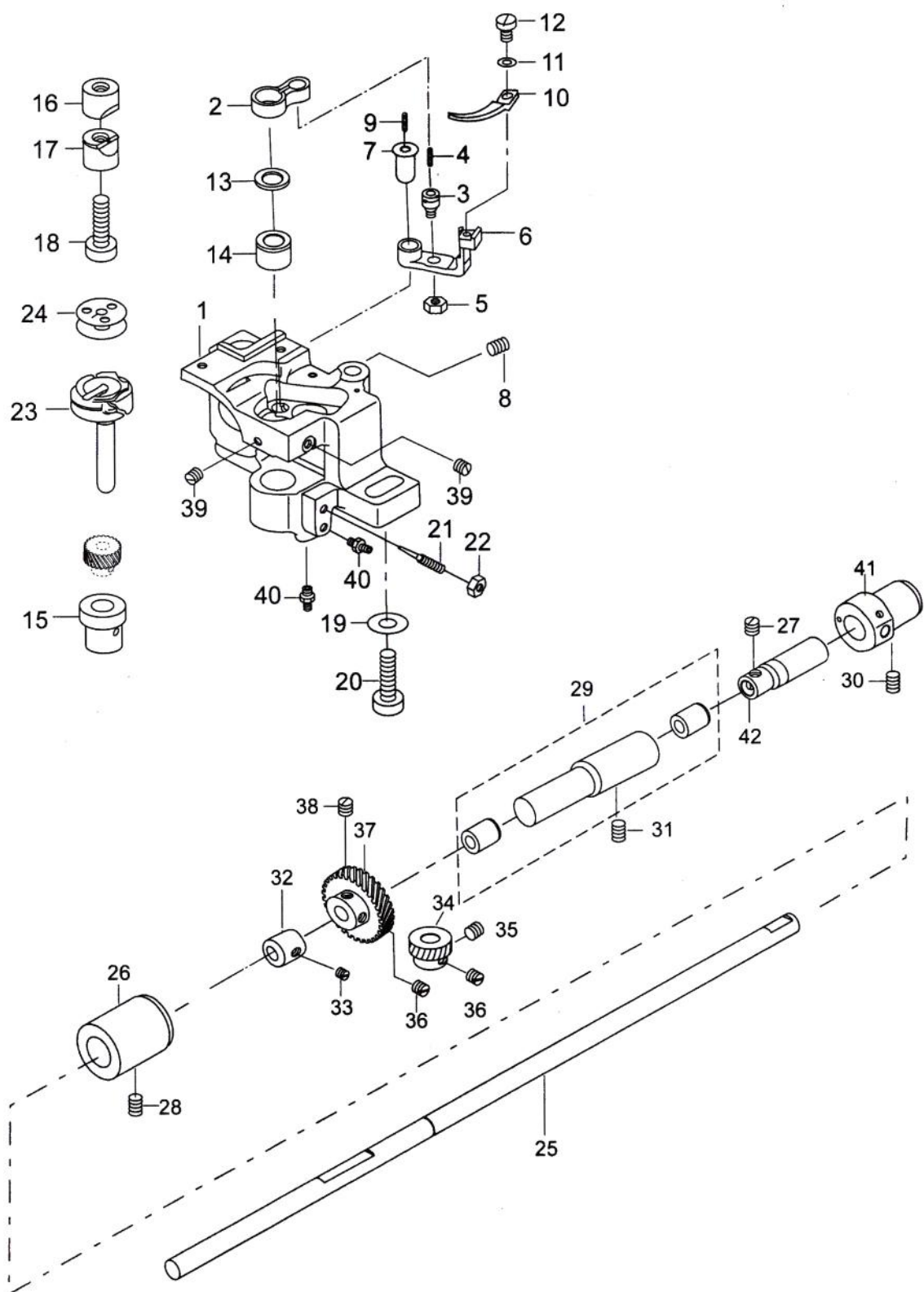
5. 下送料及倒顺部件



5. 下送料及倒顺部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	92WF3-055	送布轴	1	
40	92WF3-022	送布轴紧圈	2	
41	22T3-002B2	送布轴紧圈螺钉	4	SM1/4"×40
42	119WF3-001	送布轴驱动曲柄	1	
43	41WF3-018	送布轴驱动曲柄螺钉	1	SM3/16"×28
44	92WF3-058	送布轴驱动曲柄连杆	1	
45	119WF3-003	送布轴驱动曲柄连杆螺钉	1	
46	119WF3-002	送布轴驱动曲柄连杆铰链螺钉	1	
47	92WF3-060	送布曲柄	1	
48	1WF3-009	送布曲柄螺钉	2	SM11/64"×40
49	92WF3-061	送布曲柄铰链销	1	
50	199WF3-004	送布摇杆销油线	1	Φ2.5×120
51	92WF3-072	送布曲柄铰链销挡圈	1	GB896 5
52	199WF3-005	牙架	1	
53	199WF3-006	抬牙叉	1	
54	42WF1-008	抬牙叉连接螺钉	1	SM15/64"×28
55	42WF1-009	抬牙叉连接螺钉垫片	1	
56	80WF6-036	牙架曲柄销螺钉	1	
57	199WF3-007	送布牙	1	
58	199WF3-008	送布牙螺钉	2	
59	22WF3-004	螺母	1	
60	71WF3-058	垫片	1	
61	13WF6-008	油毡螺钉	1	

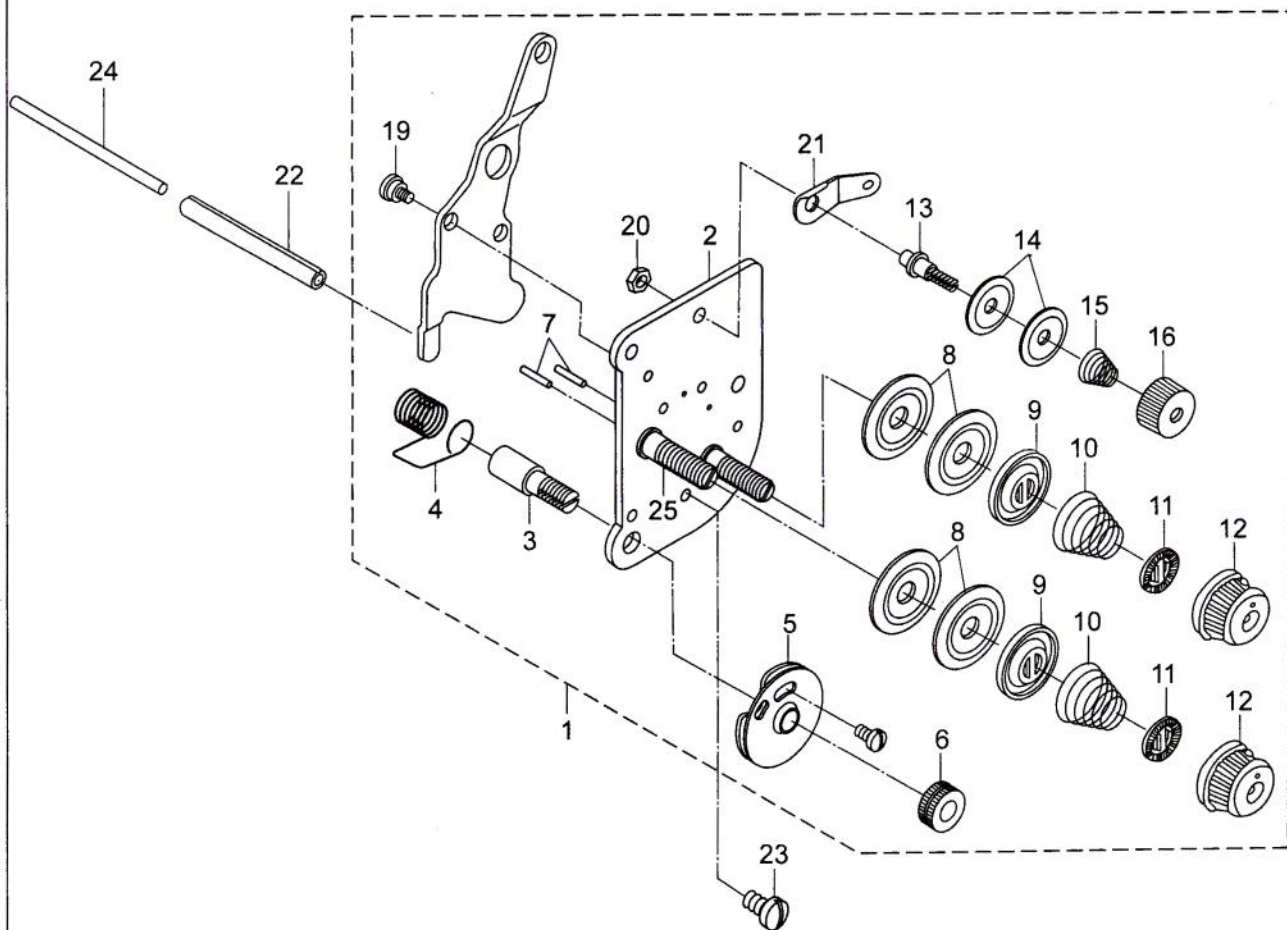
6. 下轴勾线部件



6. 下轴勾线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	228WF1-002	右梭架	1	
2	199WF1-028	分线勾连杆	1	
3	199WF1-032	分线勾连杆销	1	
4	199WF1-030	连杆销油线	1	Φ3×15
5	27WF4-008	连接销紧固螺母	1	
6	228WF1-003	分线勾座	1	
7	228WF1-004	分线勾座销	1	
8	52WF2-030	分线勾座销螺钉	1	SM11/64"×40
9	199WF1-033	分线勾座销油线	1	Φ3×20
10	228WF1-005	分线勾	1	
11	36WF1-042	分线勾螺钉垫圈	1	
12	21WF2-038	分线勾螺钉	1	SM9/64"×40
13	228WF1-006	调整垫片	1	1.7~1.8(选配)
	199WF1-035	调整垫片	1	1.1~1.6
14	228WF1-007	旋梭轴上套	1	
15	199WF1-037	旋梭轴下套	1	
16	199WF1-038	鞍形安装块(上)	1	
17	199WF1-039	鞍形安装块(下)	1	
18	1WF2-060	鞍形安装块螺钉	1	
19	199WF1-040	梭架紧固螺钉垫片	1	GB/T 70.1 M8×40
20		梭架紧固螺钉	1	
21	92WF1-031	油量调节螺钉	1	
22	27WF4-008	调节螺钉锁紧螺母	1	
23	228WF1-008	旋梭组件	1	
24	228WF1-011	梭芯	1	
25	199WF1-042	下轴	1	
26	199WF1-043	下轴前套	1	
27	1WF2-009	泵油轴螺钉	1	SM1/4"×40
28	17WF4-016	下轴前套螺钉	1	SM15/64"×28
29	199WF1-044	下轴中套组件	1	
30	17WF4-016	柱塞泵套螺钉	1	SM15/64"×28
31	17WF4-016	下轴中套螺钉	1	SM15/64"×28
32	199WF1-045	抬牙凸轮	1	
33	22WF1-022	抬牙凸轮螺钉	1	SM15/64"×28
34	199WF1-046	旋梭螺旋齿轮	1	
35	21WF1-033	旋梭轴齿轮定位螺钉	1	SM1/4"×40
36	21WF1-043	旋梭轴齿轮定位螺钉	1	SM1/4"×40
37	199WF1-047	下轴齿轮	1	
38	1WF2-010	下轴齿轮螺钉	2	SM1/4"×40
39	36WF5-021	旋梭轴上套螺钉	2	SM11/64"×40
40	199WF1-048	回油管油嘴	2	
41	199WF1-049	柱塞泵套	1	
42	199WF1-050	油泵轴	1	

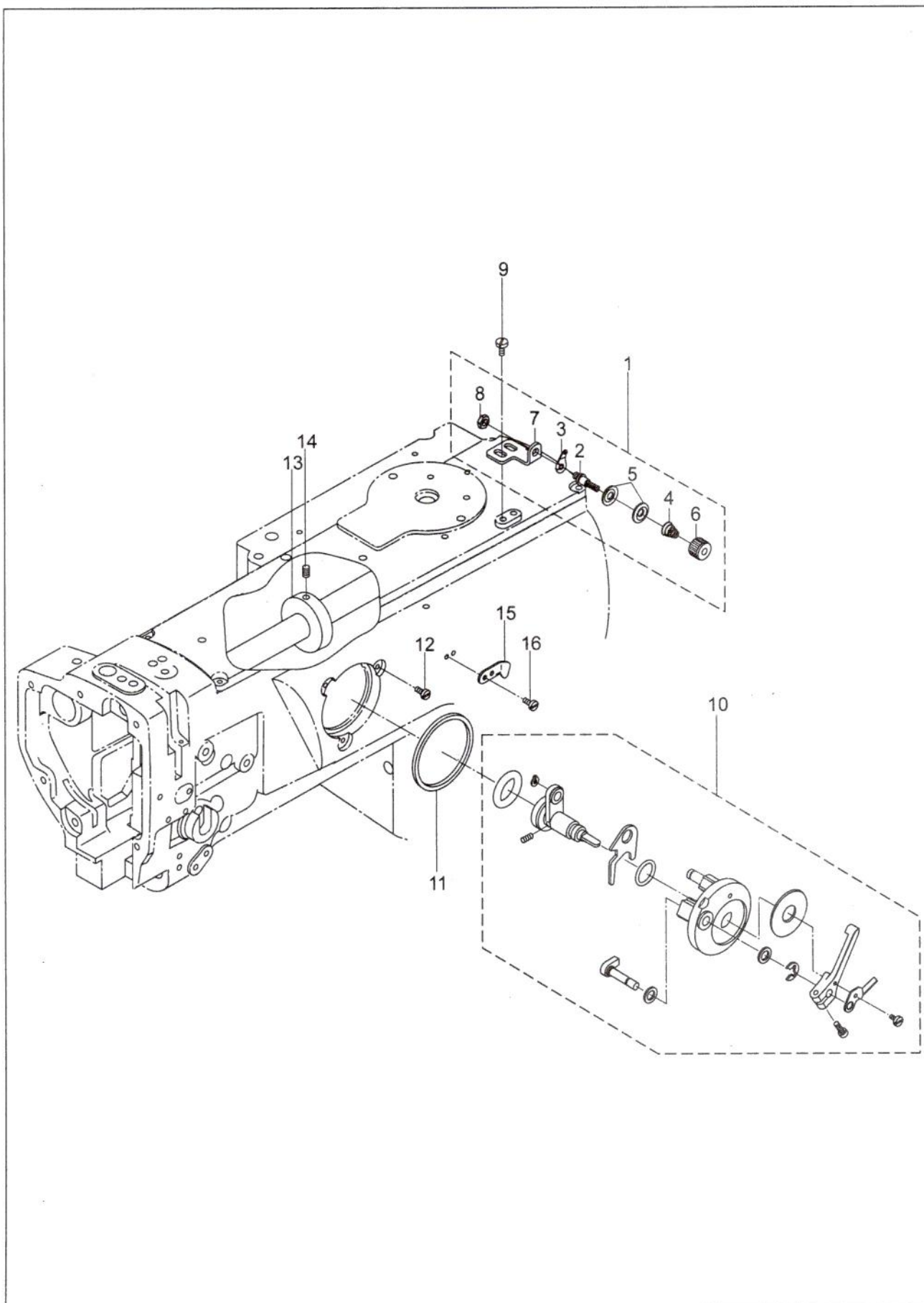
7. 夹线调节部件



7. 夹线调节部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF2-005	夹线器组件	1	
2	119WF2-005A	夹线安装板	1	
3	92WF2-018C	挑线簧轴	1	
4	92WF2-018B	挑线簧	1	
5	16WF2-046A8	线控板组件	1	
6	16WF2-046A11	挑线簧轴螺母	1	
7	21WF4-024	松线钉	1	
8	22T1-012F5	夹线板	2	
9	22T1-012F4	松线板	2	
10	21WF4-031	夹线弹簧	1	
11	153209	止动板	1	
12	21WF4-030	夹线螺母	1	
13	92WF2-021A1	小夹线螺钉	1	
14	50WF2-035A4	小夹线板	2	
15	50WF2-035A3	小夹线弹簧	1	
16	50WF2-035A5	小夹线螺母	1	
17	119WF2-005B	松线板	1	
18	16WF2-046A9	线控板调节螺钉	1	
19	16WF2-046A15	线控板调节螺钉	2	
20	13WF2-052	小夹线螺钉锁紧螺母	1	
21	50WF2-035A2	过线勾	1	
22		弹性圆柱销	1	GB/T 879.1 6×50
23	1WF1-011	夹线安装板紧固螺钉	1	SM11/64"×40
24	92WF2-020	挺线杆	1	
25	21WF4-020	夹线螺栓	1	

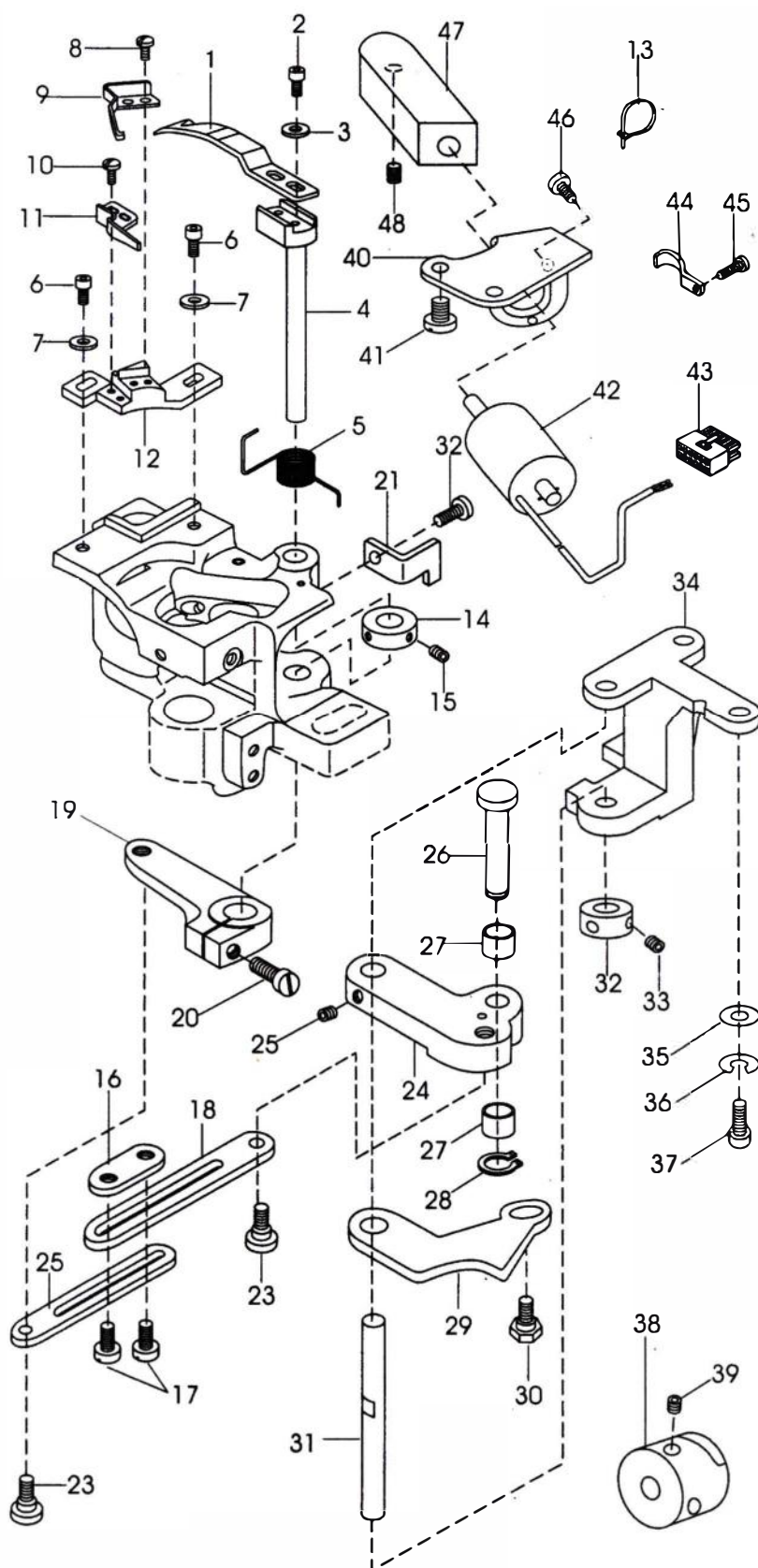
8. 小夹线及绕线部件



8. 小夹线及绕线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF2-021	小夹线器组件	1	
2	92WF2-021A	夹线螺柱	1	
3	50WF2-035A2	过线导板	1	
4	50WF2-035A3	夹线弹簧	1	
5	50WF2-035A4	夹线板	2	
6	50WF2-035A5	夹线螺母	1	SM11/64"×40
7	92WF2-021B	小夹线器安装板	1	
8	2KT5-026	安装螺母	1	SM11/64"×40
9	13WF2-040	小夹线器安装螺钉	2	M4
10	92WF2-025	绕线器组件	1	
11	92WF2-026	绕线器密封垫圈	1	
12	92WF2-027	绕线器安装螺钉	3	SM11/64"×40
13	92WF2-035	绕线器摩擦轮	1	
14	6K2-043	绕线器摩擦轮螺钉	2	
15	92WF2-036	切刀	1	
16	36WF2-031	切刀螺钉	2	

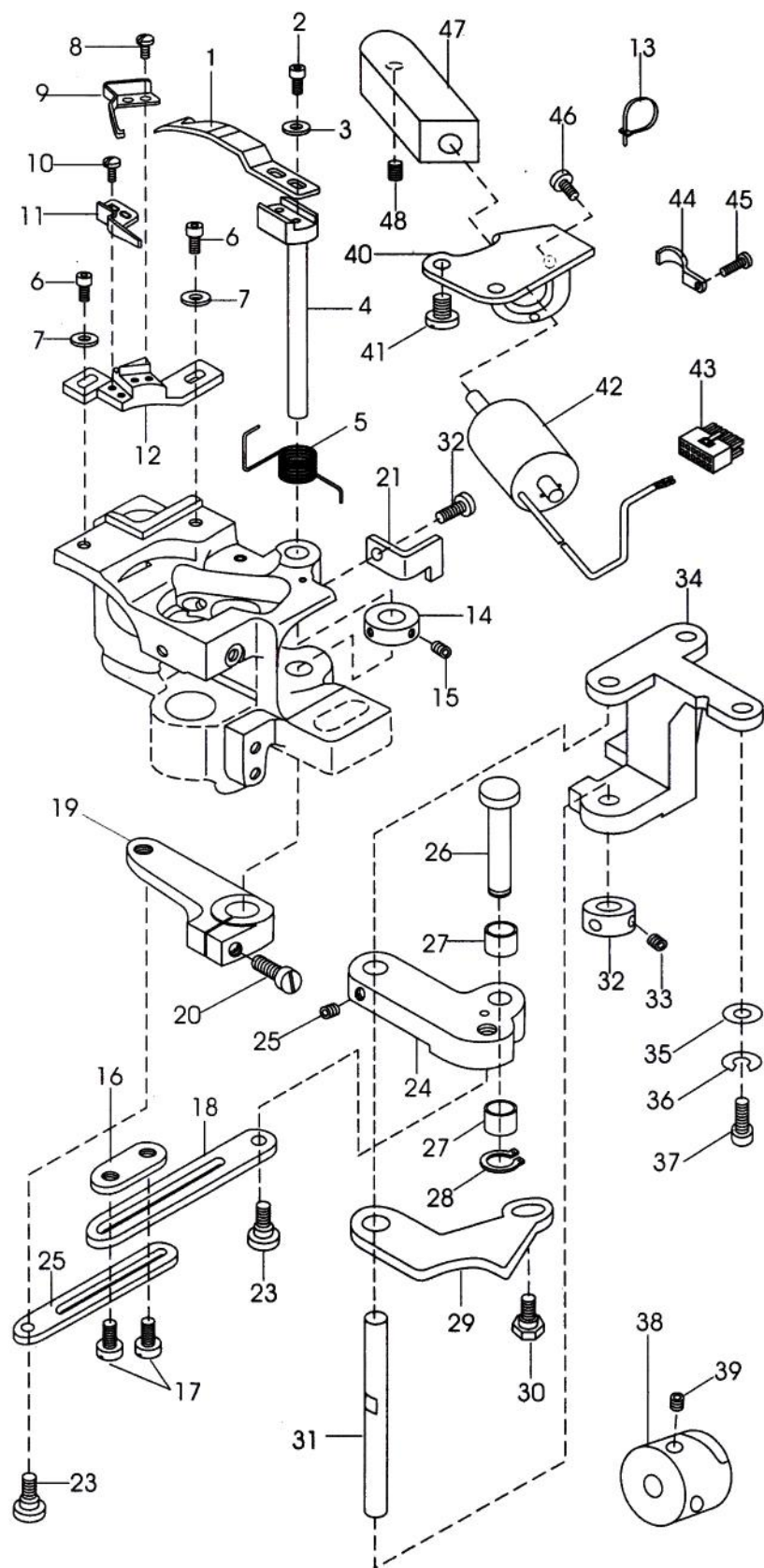
9. 切线部件



9. 切线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	228WF4-026	动刀	1	
2	228WF4-027	动刀紧固螺钉	2	M3×8
3		动刀紧固螺钉垫片	2	GB/T97.1 3
4	228WF4-025	动刀架	1	
5	228WF4-028	动刀架扭簧	1	
6	228WF4-035	定刀安装座螺钉	2	SM11/64"×40
7		定刀安装座螺钉垫片	2	GB/T95 4
8	13WF2-062	夹线弹簧螺钉	2	SM3/32"×56
9	228WF4-032	夹线弹簧	1	
10	13WF2-062	定刀紧固螺钉	2	SM3/32"×56
11	228WF4-030	定刀	1	
12	228WF4-034	定刀安装座(右)	1	
13	2KT5-001a	捆扎带	1	
14	228WF4-029	动刀架挡圈	1	
15	36WF5-021	挡圈螺钉	2	SM11/64"×40
16	228WF4-016	切线调节连杆锁紧板	1	
17	228WF4-017	锁紧板螺钉	2	SM11/64"×40
18	228WF4-014	切线调节短连杆	2	
19	228WF4-022	动刀架传动右曲柄	1	
20	41WF3-018	右曲柄紧固螺钉	1	SM3/16"×28
21	228WF4-024	右曲柄限位板	1	
22	1WF5-042	限位板螺钉	1	SM11/64"×40
23	228WF4-015	短连杆连接螺钉	2	
24	228WF4-010	切线驱动曲柄	1	
25	36WF5-025	曲柄紧固螺钉	2	SM11/64"×40
26	228WF4-011	切线凸轮滚子销钉	1	
27	228WF4-012	切线凸轮滚子	2	
28		卡簧	1	GB896 3.5
29	228WF4-008	切线驱动连杆	1	
30	228WF4-009	切线驱动连杆螺钉	1	
31	228WF4-006	切线支架轴	1	
32	228WF4-007	切线支架轴挡圈	1	
33	36WF5-025	挡圈螺钉	2	SM11/64"×40
34	228WF4-005	切线驱动曲柄座	1	
35	17WF4-012	垫片	2	
36		弹性垫圈	2	GB93 6
37	60WF4-003	曲柄座螺钉	2	SM15/64"×28
38	228WF4-013	切线凸轮	1	
39	2KT5-027	切线凸轮螺钉	2	SM1/4"×40
40	228WF4-001	切线电磁铁安装板	1	
41	13WF2-045	安装板螺钉	2	SM15/64"×28
42	228WF4-002	切线电磁铁	1	
43	119WF8-018	插线套	1	
44	228WF4-003	压线板	1	

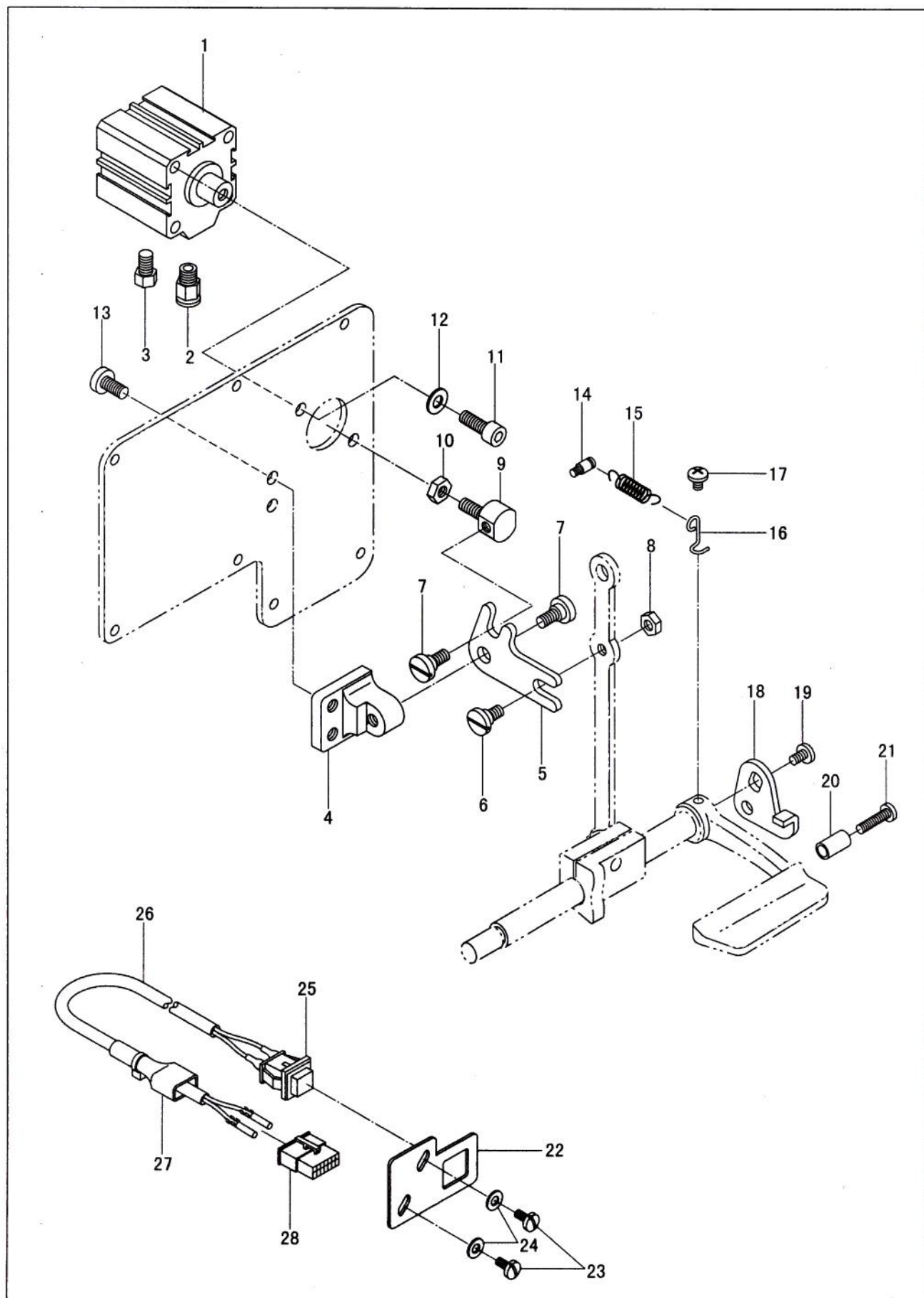
9. 切线部件



9. 切线部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
45	52WF2-030	压线板螺钉	1	SM11/64"×40
46	18WF3-021	切线电磁铁安装螺钉	2	M4×8
47	228WF4-004	切线驱动连杆连接块	1	
48	21WF1-060	连接块紧固螺钉	2	SM11/64"×40

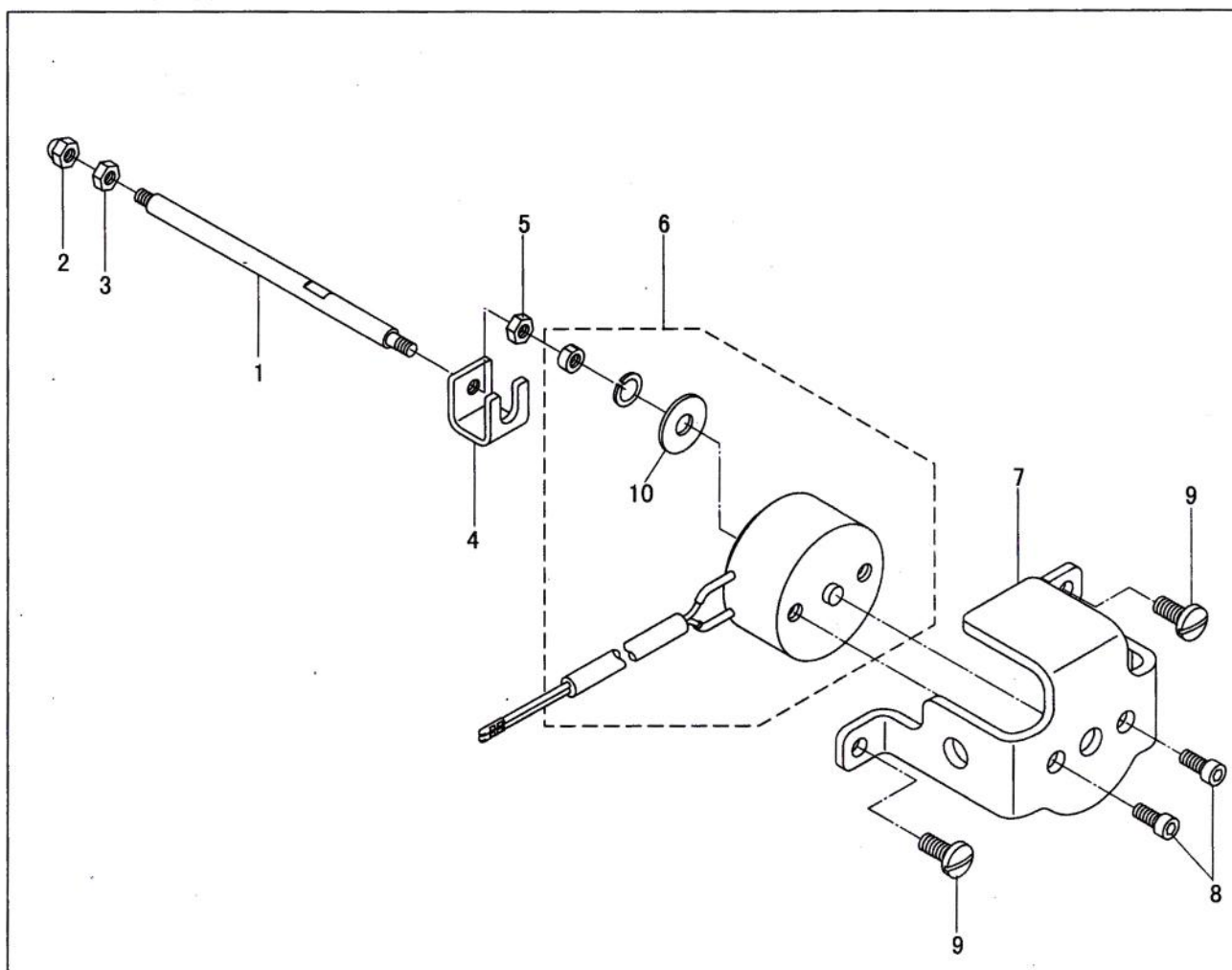
10. 自动倒缝部件



10. 自动倒缝部件

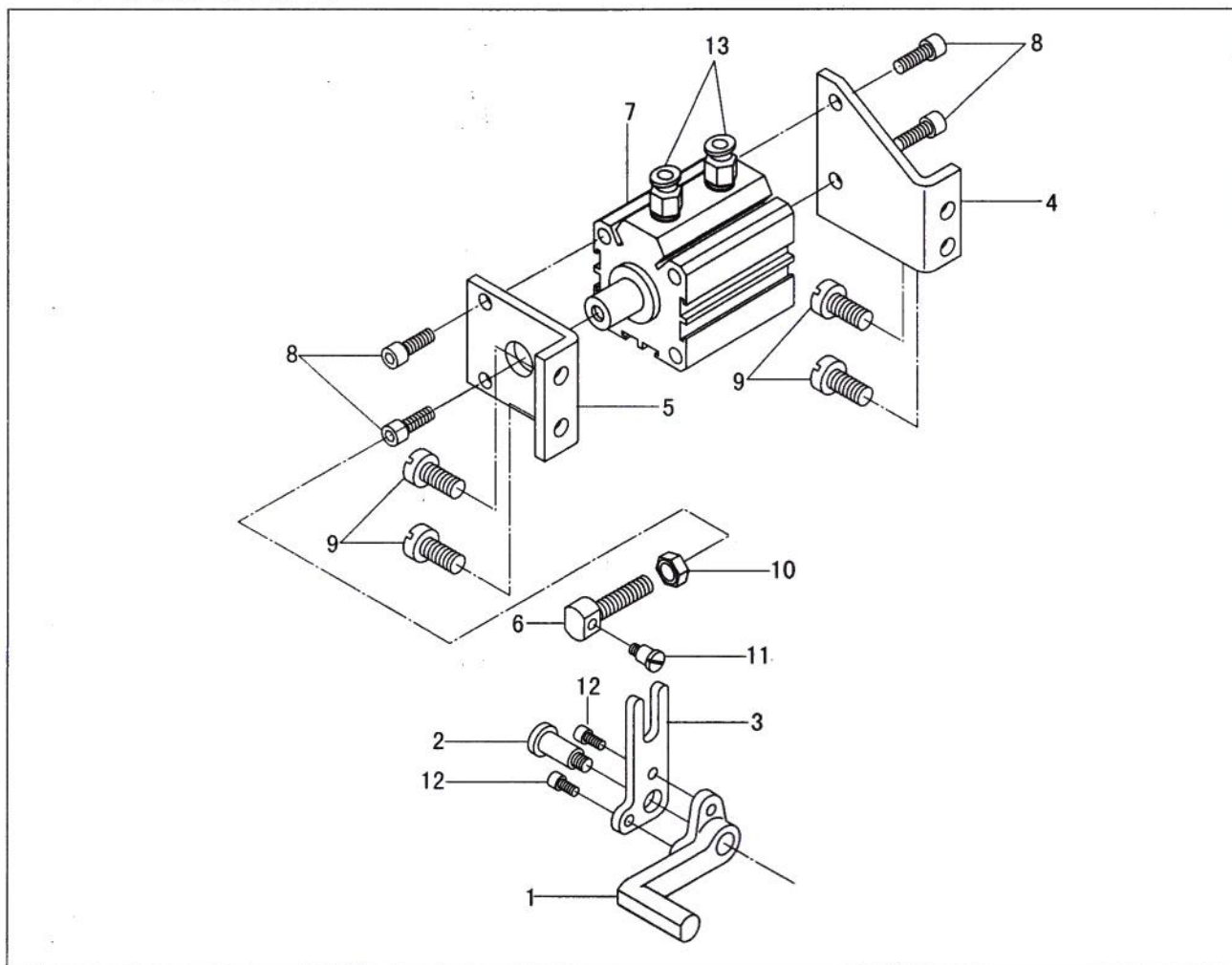
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	119WF8-001A	汽缸	1	
2	119WF8-001C	快速接头	1	
3	119WF8-001B	消音器	1	
4	119WF8-004	自动倒缝驱动板座	1	
5	119WF8-005	自动倒缝驱动板	1	
6	119WF8-003	针距座连杆铰链螺钉	1	
7	119WF8-006	自动倒缝驱动板铰链螺钉	2	
8	22WF3-004	螺母	1	
9	119WF8-002	汽缸接头	1	
10	22T5-011A7	螺母	1	
11	7KT1-003	汽缸固定螺钉	4	
12	72WF2-010	垫片	4	
13	36WF1-056	自动倒缝驱动板座螺钉	2	
14	119WF8-011	倒缝扳手拉簧挂钉	1	
15	119WF8-008	倒缝扳手拉簧	1	
16	119WF8-009	倒缝扳手拉簧挂钩	1	
17	119WF8-010	倒缝扳手挂钩螺钉	1	
18	119WF8-007	倒缝扳手板	1	
19	22T5-010D3	倒缝扳手轴吊紧螺钉	1	
20	119WF8-012	倒缝扳手限位块	1	
21	36WF4-027	倒缝扳手限位块螺钉	1	
22	119WF8-013	倒缝按钮安装板	1	
23	22WF4-014	安装板螺钉	2	
24	2KT7-009	垫圈	2	
25	119WF8-019	倒缝按钮	1	
26	119WF8-016	倒缝开关线组件	1	
27	129WF6-014	线套	1	
28	119WF8-018	插线套	1	

11. 挺线部件



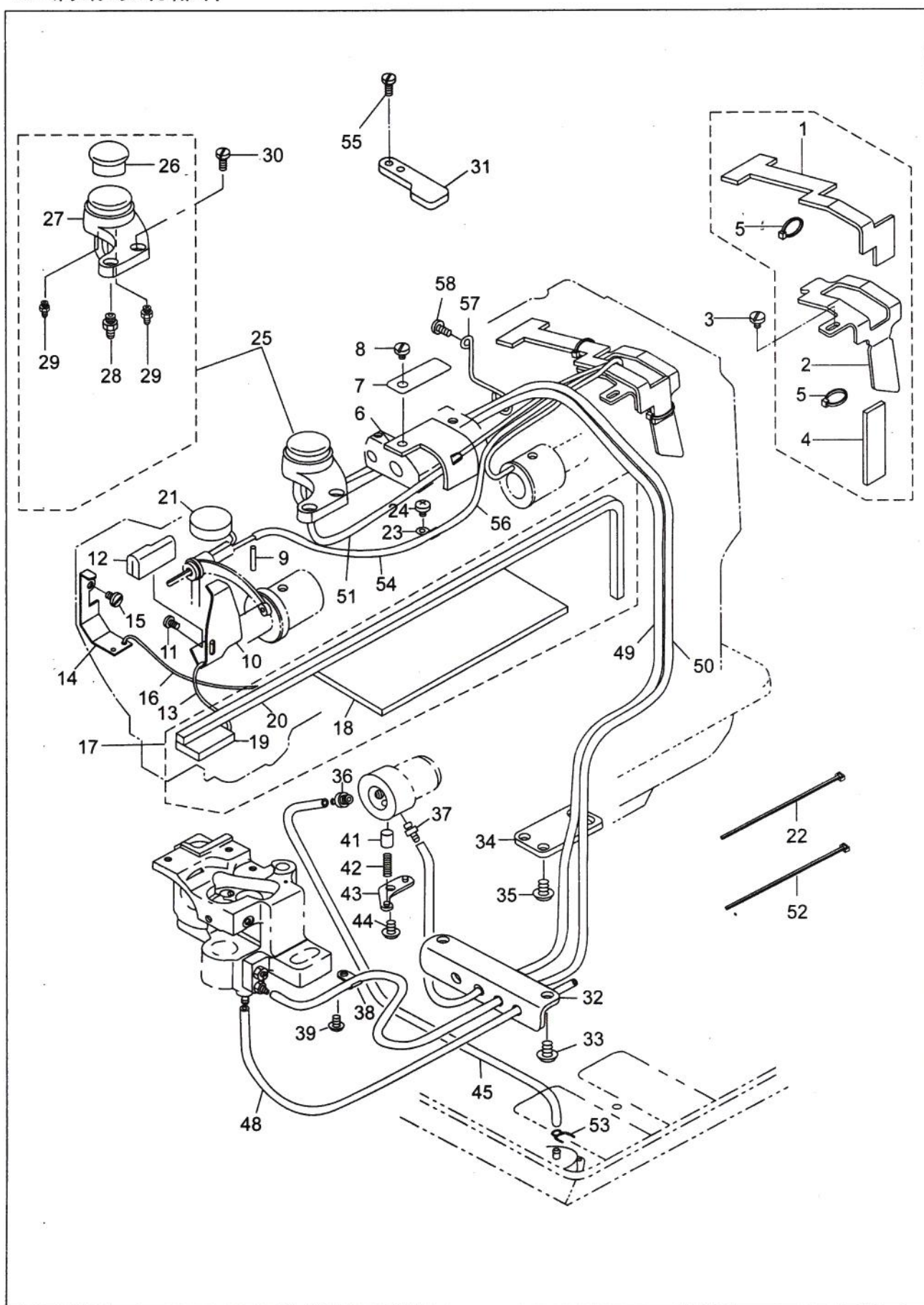
序号	图号	名称	件数	备注
1	119WF9-004	挺线轴	1	GB923 M4 镀镍
2		螺母	1	
3	11KT3-021	螺母	1	
4	119WF9-003	挺线电磁铁接头	1	
5	11KT3-021	螺母	1	
6	119WF9-001	挺线电磁铁	1	GB/T70.1 M4×5 发黑
7	119WF9-002	挺线电磁铁安装架	1	
8		挺线电磁铁螺钉	2	
9	7WF5-017	挺线电磁铁安装架固定螺钉	2	
10	228WF2-004	挺线垫片	1	

12. 自动抬压脚部件



序号	图号	名称	件数	备注
1	228WF5-001	抬压脚曲柄	1	
2	228WF5-002	抬压脚曲柄铰链螺钉	1	
3	228WF5-003	抬压脚驱动板	1	
4	228WF5-004	气缸固定支架(一)	1	
5	228WF5-005	气缸固定支架(二)	1	
6	228WF5-006	气缸接头	1	
7	228WF5-008	气缸	1	
8	7KT1-003	气缸固定螺钉	4	M6×20
9	13WF2-045	气缸接头铰链螺钉	4	SM15/64"×28
10		气缸接头螺母	1	GB/T6170 M8 镀镍
11	228WF5-007	气缸接头铰链螺钉	1	
12	13WF6-010	抬压脚驱动板固定螺钉	2	M5×10
13	93WF22-006	管接头	2	APC6-01

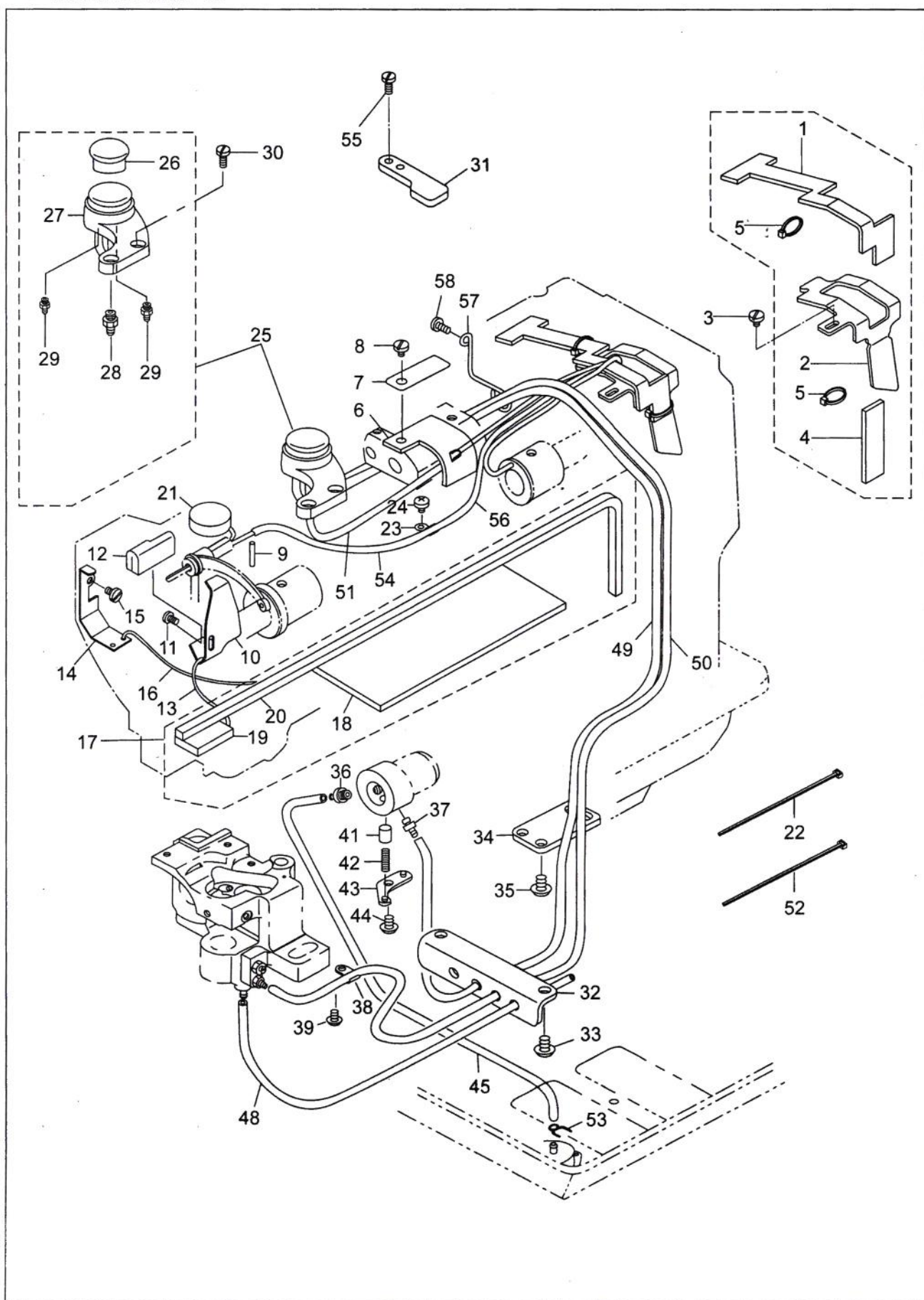
13. 润滑系统部件



13. 润滑系统部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	92WF5-001	倒缝台油毡	1	SM11/64"×40
2	92WF5-002	倒缝台油毡保持架	1	
3	1WF1-011	倒缝台油毡保持架螺钉	1	
4	92WF5-003	倒缝台小油毡	1	
5	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	2	
6	119WF5-003	油毡	1	
7	119WF5-001	挂线调节台油毡压板	1	
8	119WF5-002	压板螺钉	1	
9	92WF5-010	上轴前套油毡2	1	
10	92WF5-011	挑线杆挡油板	1	
11	16WF1-059	挑线杆挡油板螺钉	1	SM9/64"×40
12	92WF5-012	挑线杆挡油板油毡	1	
13		挑线杆挡油板油线	1	Φ2×250
14	92WF5-013	上送料挡油板	1	
15	36WF1-031D	上送料挡油板螺钉	1	SM11/64"×40
16		上送料挡油板油线	1	
17	92WF5-014	回油油毡组件	1	
18	92WF5-014A	回油大油毡	1	
19	92WF5-014B	回油小油毡	1	
20	92WF5-014C	连接油线	1	
21	92WF5-009	回油毡	1	
22	2KT7-001A	送料凸轮油毡捆扎带	1	
23	1WF6-036	挑线杆销供油管夹	1	
24	17WF1-020	挑线杆销供油管夹螺钉	1	
25	199WF6-001	上油箱组件	1	
26	199WF6-001A	油窗	1	
27	199WF6-001B	上油箱	1	SM11/64"×40
28	199WF6-002	进油管油嘴	1	
29	199WF1-048	回油管油嘴	2	
30	1WF5-042	上油箱螺钉	2	
31	92WF5-004	压线板	1	
32	199WF6-003	油管拖架	1	
33	27WF5-005	油管拖架螺钉	2	
34	199WF6-004	油管拖架(小)	1	
35	27WF5-005	油管拖架(小)螺钉	2	
36	199WF6-005	吸油管油嘴	1	SM15/64"×28
37	199WF1-048	回油管油嘴	1	
38	1WF6-036	梭架供油管夹	1	

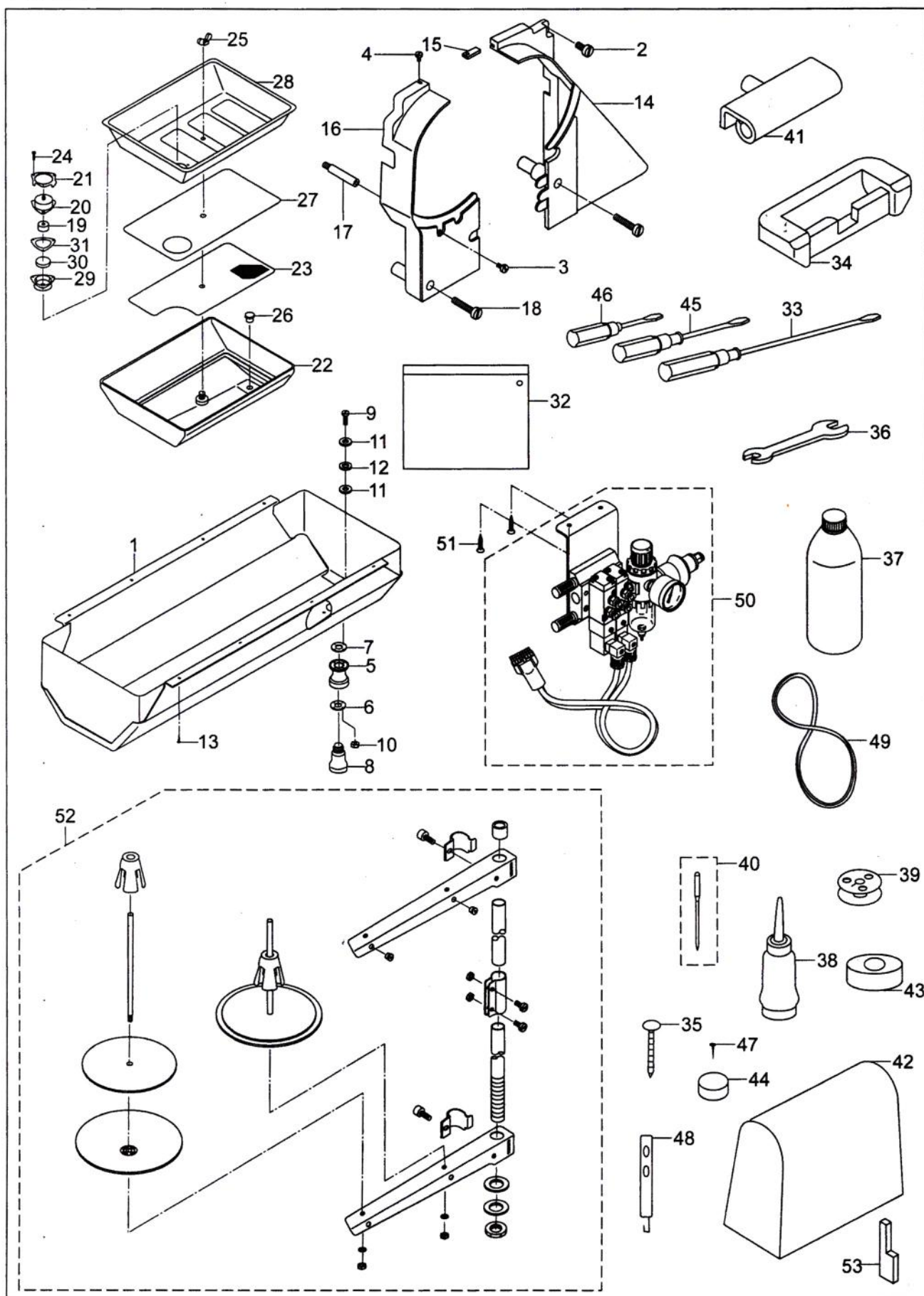
13. 润滑系统部件



13. 润滑系统部件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	17WF1-020	梭架供管夹螺钉	1	SM11/64"×40
41	199WF6-007	柱塞	1	
42	199WF6-008	柱塞弹簧	1	
43	199WF6-009	柱塞弹簧压板	1	
44	17WF1-020	柱塞弹簧压板螺钉	1	SM11/64"×40
45	199WF6-010	吸油管	1	Φ5×1 长370
48	199WF6-013	梭架回油管	1	Φ5×1 长300
49	199WF6-014	上供油管	1	Φ5×1 长690
50	199WF6-015	上回油管	1	Φ5×1 长720
51	199WF6-016	送料凸轮供油管	1	Φ5×1 长200
52	2KT5-001A	油管捆扎带	11	
53	199WF6-017	供油管弹簧夹	1	
54	199WF6-018	挑线杆销供油管	1	Φ5×1 长225
55	W01111	压板螺钉	2	
56	199WF6-019	送料凸轮供油线	1	Φ5×480
57	199WF6-020	上油管弹簧固定勾	1	
58	36WF4-017	弹簧固定勾螺钉	1	

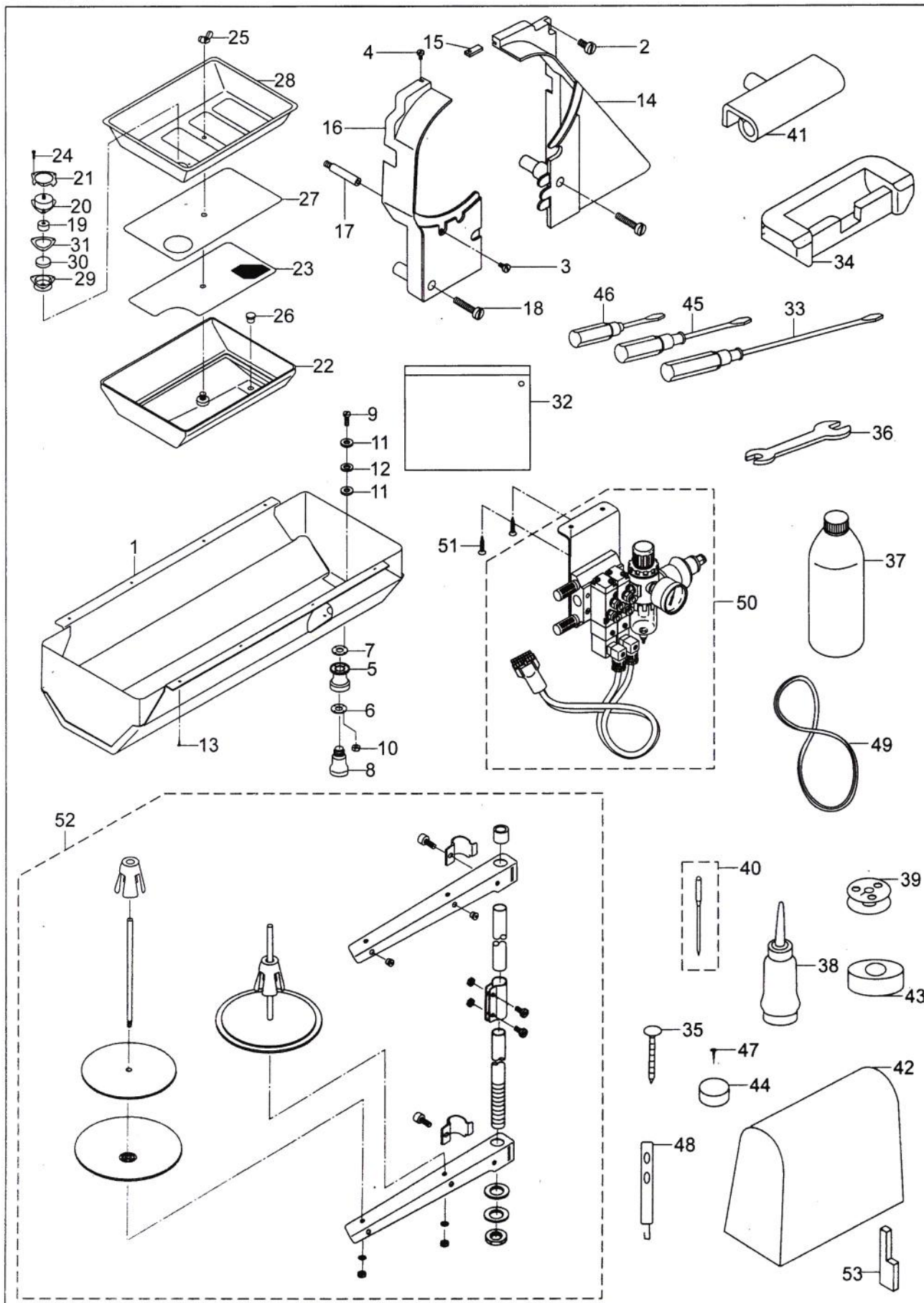
14. 附件



14. 附件

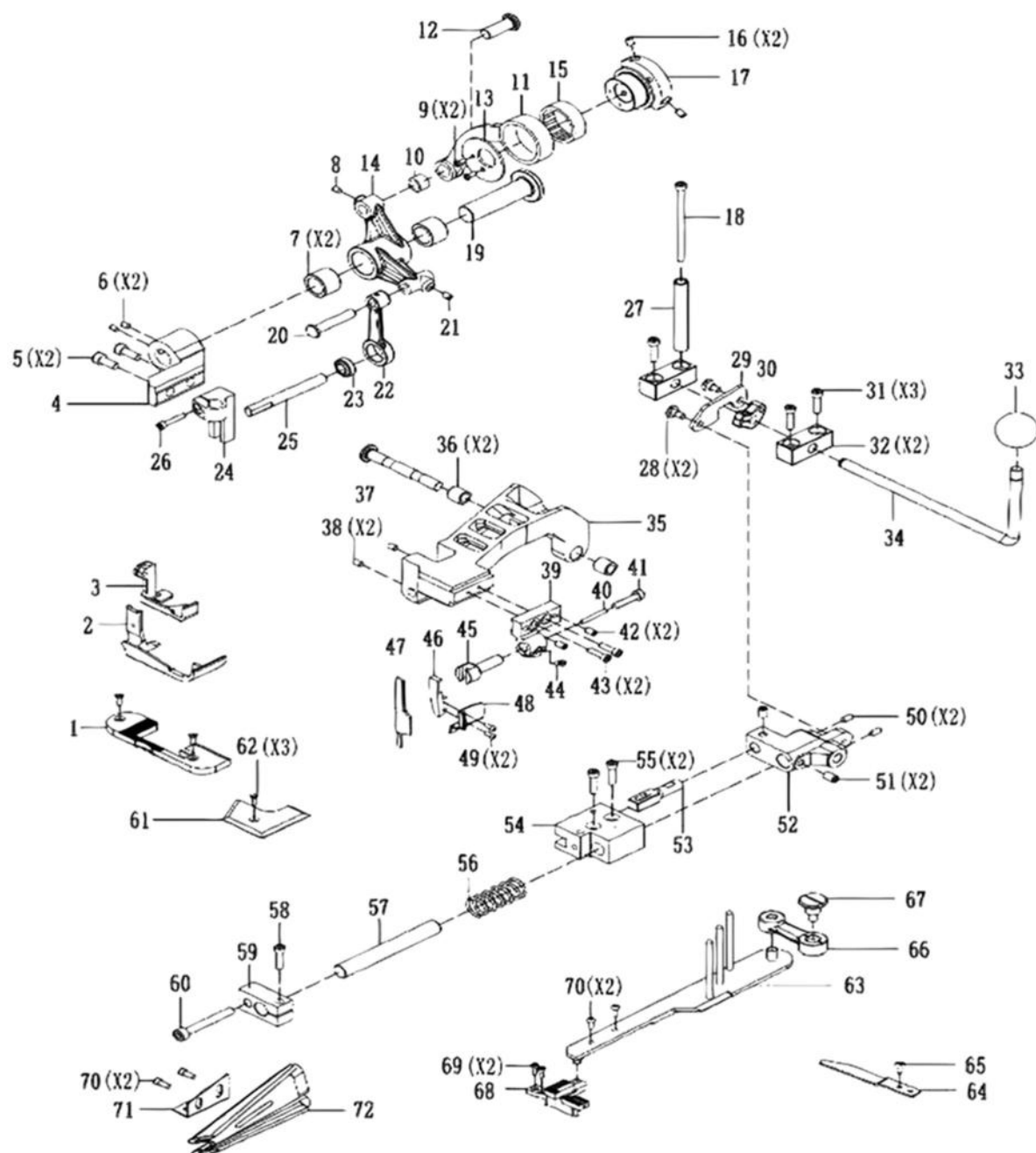
序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
1	199WF7-001	大油盘	1	
2	21WF3-012	机壳皮带罩连接螺钉	1	SM15/64"×28
3	42WF2-008	左右皮带罩连接螺钉	1	SM11/64"×40
4	2KT6-012	支撑杆皮带罩连接螺钉	1	SM11/64"×40
5	92WF6-018	油壶接头	1	
6	92WF6-020	接油壶安装垫环	1	
7	92WF6-019	油壶接头密封垫	1	
8	92WF6-027	接油壶	1	
9		油盘油壶连接螺钉	4	GB/T818 M3×14镀镍
10		油盘油壶连接螺母	4	GB/T6170 M3镀镍
11	92WF6-023	密封小垫圈	8	
12		平垫圈	4	GB/T95 M3镀镍
13		油盘木螺钉	8	GB99 2.5×16镀镍
14	92WF6-013B	右皮带罩	1	
15	92WF6-013C	皮带罩连接片	1	
16	92WF6-013A	左皮带罩	1	
17	92WF6-016	皮带罩支撑杆	1	
18	1WF2-060	皮带罩长螺钉	2	SM15/64"×28
19	199WF7-002	滤油芯	1	
20	199WF7-003	滤油芯帽	1	
21	199WF7-004	毡帽固定板	1	
22	199WF7-005	小油盘	1	
23	199WF7-006	滤网架	1	
24		毡帽固定板螺钉	3	GB/T65 M2×10发黑
25		蝶形螺母	1	GB62 M5
26	199WF7-007	小油盘橡皮塞	1	
27	199WF7-008	滤网	1	
28	199WF7-009	小油盘架	1	
29	199WF7-010	磁块座	1	
30	199WF7-011	磁块	1	
31	199WF7-012	密封垫	1	
32	33TF-010	附件带	1	
33	33TF-012	开刀 (大)	1	
34	22T9-007F2	铰链套	1	
35		防震橡胶垫钉	8	3/4铁钉
36	92WF6-028	双头呆板头	1	
37	1F-009	大油壶	1	
38	33TF-011	小油壶	1	

14. 附件



14. 附件

序 号	图 号	名 称	件 数	备 注
39	228WF1-011	梭芯	3	DP×17 23#
40		机针	3	
41	22T9-007F1	铰链勾	2	
42	13F-002	机头罩	1	
43	92WF6-025	防震橡胶垫	1	SG162 长19 发黑
44	92WF6-026	油毡	4	
45	33TF-013	开刀 (中)	1	
46	33TF-014	开刀 (小)	1	
47		鞋钉	1	M42
48	92WF2-037	线勾	1	
49		三角皮带	1	GB100 3×16 镀镍
50	93WF22-	电磁阀分水器组件	1	
51		自攻螺钉	1	
52	33TF-019	线架组件	1	
53	228WF6-001	定刀安标尺	1	



序号	名称	序号	名称	序号	名称	序号	名称
1	针板	19	驱动曲柄销	37	摇动臂销轴	55	螺钉
2	外压脚	20	驱动连杆销	38	支紧螺钉	56	压簧
3	内压脚	21	支紧螺钉	39	切刀座	57	导向轴
4	驱动曲柄座	22	驱动连杆	40	顶紧杆	58	夹紧螺钉
5	固定螺钉	23	关节轴承	41	螺钉	59	限位块
6	支紧螺钉	24	导向叉口	42	调整螺钉	60	限位调节螺钉
7	驱动曲柄套	25	导向轴	43	螺钉	61	过渡板
8	支紧螺钉	26	夹紧螺钉	44	夹紧螺钉	62	沉头螺钉
9	螺钉	27	包边带导向杆	45	切刀安装架	63	包边筒摆动架
10	连杆套	28	轴位螺钉	46	切刀支紧块	64	限位板
11	大连杆	29	拉板	47	切刀	65	螺钉
12	大连杆销	30	拉杆曲柄	48	下料挡板	66	连杆
13	挡板	31	螺钉	49	螺钉	67	轴位螺钉
14	驱动曲柄	32	摇杆座	50	夹紧螺钉	68	牙齿
15	大连杆滚针轴承	33	摇杆手柄球	51	夹紧螺钉	69	螺钉
16	支紧螺钉	34	摇杆	52	摇动臂曲柄	70	螺钉
17	驱动偏心轮	35	摇动臂	53	导向滑块	71	包边筒安装座
18	螺钉	36	摇动臂轴套	54	曲柄座	72	包边筒

- ☐除调整线迹外, 机器的调试及维修非专业人员请勿擅自操作。
 - ☐个别零件进行更改设计时, 恕不另行通知。
-